

Akkumulatortank – nytt landmärke i Oslo

Konstverk? Termos? Akkumulatortank? Våren 2023 avtäcktes en byggnad med uppseendeväckande design som snabbt har blivit ett nytt landmärke i Oslo. Den centralt belägna 33 meter höga cylinderformade industritanken är klädd med fasadkassetter och utsmyckad med ett konstverk signerat Pøbel, en av Norges mest uppmärksammade nutida konstnärer.



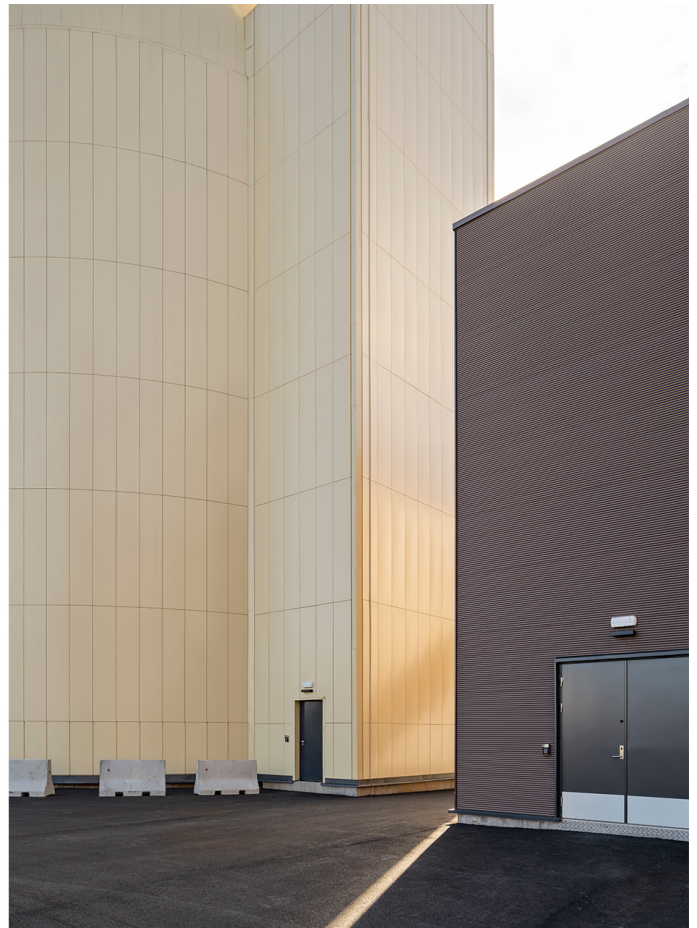
Relaterade produkter

- > Design Venice S10
- > Liberta Elegant 550

Samarbetspartners

- > Uppdragsgivare:
Hafslund Celsio
- > Arkitekt: Arkitektene
Astrup og Hellern AS
- > År: 2019-2022

Byggnaden är i själva verket en gigantisk ackumulatortank och utgör en central del av beställaren Hafslund Celsios fjärrvärmeverksamhet. Ansvarig för designen av anläggningen är arkitekt Martin Bergsmark Vodde på Arkitektene Astrup og Hellen, ett av Norges äldsta arkitektkontor med spetskompetens inom planering och projektering av industri- och näringslivsfastigheter. Beställningen från Hafslund Celsio bestod av två delar; en kontorsbyggnad samt en ackumulatortank med tillhörande pumphus. Kontorsbyggnaden, som kläddes med sinusprofilen Design COR-TEN® S7, stod klar 2019.



Därefter startade projekteringen av ackumulatortanken och pumphuset. Enligt Martin Bergsmark Vodde ställdes strikta estetiska krav på utformningen av varmvattentanken, vilket också kommunen ställde krav på. En viktig anledning är dess exponerade läge i centrala Oslo intill en starkt trafikerad väg och omgiven av flerbostadshus. Eftersom omgivningarna har en rå karaktär ville både arkitekten, Celsio och kommunen skapa något vackert som skulle tillföra området identitet. Efter att ha utvärderat olika förslag föll valet på att ge Pøbel, som arbetar anonymt och

är känd för sin street art, uppdraget att skapa ett konstverk på fasaden.



För att förverkliga konstverket på den stora fasaden utvärderades flera alternativ innan ett djärvt beslut togs att gestalta det genom perforering av plåten i fasadkassetterna. Materialvalet innebar att konstnären för första gången arbetade med både plåt och perforering i stor skala, vilket krävde ett nära samarbete med arkitekten och producenten Ruukki. Pøbels verk levererades i form av vektoriserade filer, som skickades till Ruukki för produktion, där ett perforeringsmönster framställdes med flera olika storlekar på hålen. Under projektets gång stöttade Ruukki kunden genom att ta fram förslag på detaljer och lösningar. Till projektet levererade Ruukki monteringsanvisningar utifrån godkända detaljer och lösningar från kunden.



Våren 2023 invigdes tanken, som är ett energilager med plats för mer än åtta miljoner liter varmvatten och knutet till Celsios 70 mil långa fjärrvärmenät under Oslos gator. Nätet transporterar värme till fler än 200 000 människor i den norska huvudstaden.

Produkter

Ackumulatortank: Liberta Elegant 550 med perforering i kulör RAL 1014. Hattprofil, lättbalk och bärande takplåt T70 samt sandwichpanel SPB200 WE till delar av byggnaden.

Pumphus: Design Venice S10 i kulör RR31, sandwichpanel SPB200 WE

Kontorshus: Design COR-TEN® S7

5 frågor till arkitekt Martin Bergsmark Vodde

Vad ville du uppnå med designen av ackumulatortanken? Det var viktigt att den skulle smälta väl in i med övriga byggnader inom Celsios fjärrvärmeanläggning. Den skulle också tillföra något nytt och ge både bilburna och boende något estetiskt tilltalande att titta på.

Vilka utmaningar fanns i projektet? Att kombinera funktion med estetik och hållbarhet är alltid en utmaning. I det här projektet var det också en stor utmaning att få ett konstverk förverkligat. Det var dessutom utmanande för oss alla att arbeta med fasadkassetter på en tank, då vi inte visste

riktigt hur det skulle reagera i en så stor och rund volym. Det var en spännande dag när allt var färdigmonterat! Även färgsättningen av ackumulatortanken var utmanade då vi behövde hitta en kulör med tillräckligt stor kontrast mot perforeringen - samtidigt som den skulle harmonisera i sin omgivning.



Varför valde du perforerad plåt till fasaden? Valet kom efter diskussioner med Ruukki, som föreslog perforerad plåt. Jag tyckte att det var en spännande produkt att utforska samt att den skulle uppfylla alla kriterier vi hade när det gäller estetik och hållbarhet.

Varför Ruukki som producent? Vi har samarbetat i en rad olika projekt och Ruukki har visat sig vara en bra sparringpartner med djup kunskap inom stålbaserade byggprodukter. Dessutom är det en leverantör som erbjuder ett brett utbud av kvalitetsprodukter och med flexibilitet i leveransen.

Hur stor roll spelade hållbarhet i projektet? Beställaren Celsio arbetar aktivt för att bidra till att både Oslo kommun och Norge ska nå klimatmålen, därför var hållbarhet ett prioriterat område. Dessutom ställs allt högre myndighetskrav när det gäller hållbarhet på alla nya byggnader, inte minst från EU.

