

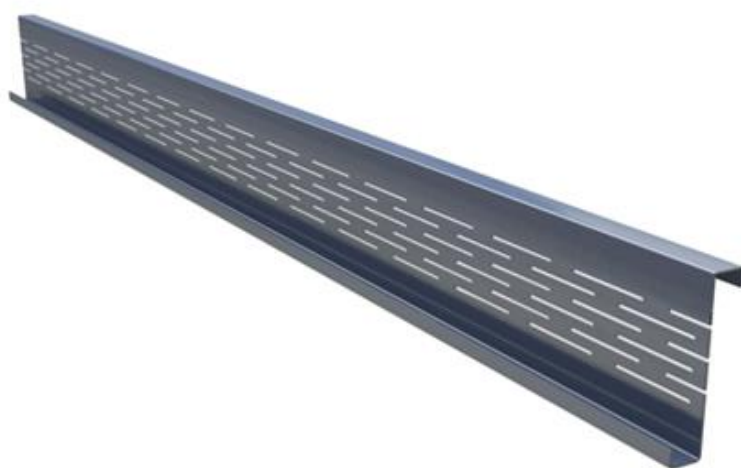
TERMOILGINIAI

„Ruukki“ termoilginiai – tai optimalus sprendimas siekiant išvengti šalčio tiltelių, montuojant išoriniams stogams arba sienoms skirtas ilginių konstrukcijas.

Šalčio tiltelių kiekį galima sumažinti naudojant ilginių sienelėje išmuštų skylių sistemą. Projekto optimizavimui naudokite mūsų „PurCalc“ skaičiavimo programą.

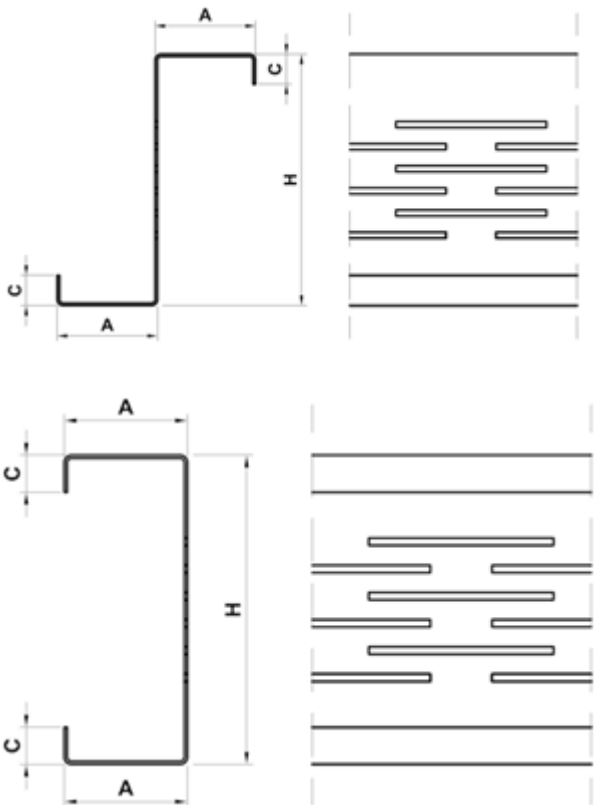
Naudojimas:

- Pramoniniai pastatai
- Angarai ir sandėliai
- Pastatų renovacija



PATEIKTI UŽKLAUSĄ

Savybės



Pavadinimas	TERMOILGINIAI
Aukštis	150, 175, 200, 225, 250 mm
Thickness	1.0, 1.2, 1.5, 2.0 mm
Pjūvio tipas	C, U ir Z tipo profiliai
Minimalus ilgis	1600 mm
Maksimalus ilgis	15000 mm

Medžiaga	Karštai cinkuotas plieno lakštas. Plieno kokybė S350GD+Z275 pagal EN 10346. Taikoma korozijos aplinkoje: C2 pagal EN ISO 12944-2.
Leistini nuokrypiai	Matmenys ir forma pagal EN 1090-4, medžiagos storis pagal EN 10143

Skersinio pjūvio geometrija: Termoilginis U

Tipas	Termoperforacijos eilių kiekis (vnt.)	Storis (mm)	H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Svoris (kg/m)
LPT-U100	8	1	150	≥ 50.0	-	-	1.86
		1.2					2.23
		1.5					2.79
LPT-U154	8	1	154	≥ 48.0	-	-	1.89
		1.2					2.27
		1.5					2.84
		2					3.78
LPT-U175	8	1	175	≥ 48.0	-	-	2.02
		1.2					2.42
		1.5					3.03
LPT-U179	8	1	179	≥ 46.0	-	-	2.05
		1.2					2.46
		1.5					3.07
LPT-U200	8	1	200	≥ 48.5	-	-	2.21
		1.2					2.66

		1.5					3.32
LPT-U204	8	1	204	≥ 46.5	-	-	2.25
		1.2					2.69
		1.5					3.37
LPT-U250	10	1	250	≥ 50.0	-	-	2.65
		1.2					3.17
		1.5					3.97
LPT-U254	10	1	254	≥ 48.0	-	-	2.68
		1.2					3.21
		1.5					4.02

Skersinio pjūvio geometrija: Termoilginiai C ir Z

Tipas	Termoperforacijos eilių kiekis (vnt.)	Storis (mm)	H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Svoris (kg/m)
LPT-C150 / LPT-Z150	8	1	150	50	-	≥ 14.00	2.05
		1.2				≥ 14.80	2.46
		1.5				≥ 15.00	3.07
		2				≥ 17.00	4.10
LPT-C175 / LPT-Z175	8	1	175	50	-	≥ 12.50	2.25
		1.2				≥ 13.30	2.69
		1.5				≥ 14.50	3.37
		2				≥ 16.50	4.49
LPT-C200 / LPT-Z200	8	1	200	50	-	≥ 13.00	2.44
		1.2				≥ 13.80	2.93
		1.5				≥ 15.00	3.66
		2				≥ 17.00	4.88
LPT-C225 / LPT-	10	1	225	50	-	≥ 15.50	2.68

Z225							
		1.2				≥ 16.30	3.21
		1.5				≥ 17.50	4.02
		2				≥ 19.50	5.35
LPT-C250 / LPT-Z250	10	1	250	50	-	≥ 13.00	2.83
		1.2				≥ 13.80	3.40
		1.5				≥ 15.00	4.25
		2				≥ 17.00	5.67

Projektavimo įrankiai



PurCalc® – programa skirta plonasienių ilginių projektavimui

Naudodamas „PurCalc“ programinę įrangą, vartotojas gali suprojektuoti „Ruukki“ gaminamus stogo ir sienų ilginius. Plonasieniai ilginiai projektuojami kaip ištisinės sijos. Ilginių tipas turi būti vienodas visai konstrukcijai, tačiau jų sienelės storis gali skirtis. Tariama, kad viena ilginio lentyna išramstyta profiliuotu lakštu. Kita lentyna gali būti išramstyta arba ne. Pagrindines apkrovas, tokias kaip sniego ir vėjo, galima lengvai apskaičiuoti naudojant kelis parametrus. Be to, galima užduoti sudėtingesnius apkrovos tipus, pvz., sniego pusnys. Programinė įranga taip pat patikrina numatytus sraigtus tvirtinimui prie atraminės konstrukcijos.

[Eiti į PurCalc](#)



Parsisiųskite BIM modelius tiesiai į savo darbalaukį

„Ruukki“ produktus kaip BIM modelius 3D formatu, skirtu dizaino programoms „AutoCad“, „Autodesk Revit“, „Archicad“ ir „Tekla Structures“, „ProdLib“ programa parsienčia tiesiai į jūsų darbalaukį. Produktų bibliotekos patalpina visus reikalingus dizaino modelius ir išsamius brėžinius vienoje vietoje. Apie bibliotekos atnaujinimus pranešama automatiškai, todėl kaip vartotojas galite būti tikras, kad jūsų produkto informacija nuolat atnaujinama. „ProdLib“ taip pat gali būti naudojama kaip atskira darbalaukio programa.

[Eiti į BIM biblioteką](#)

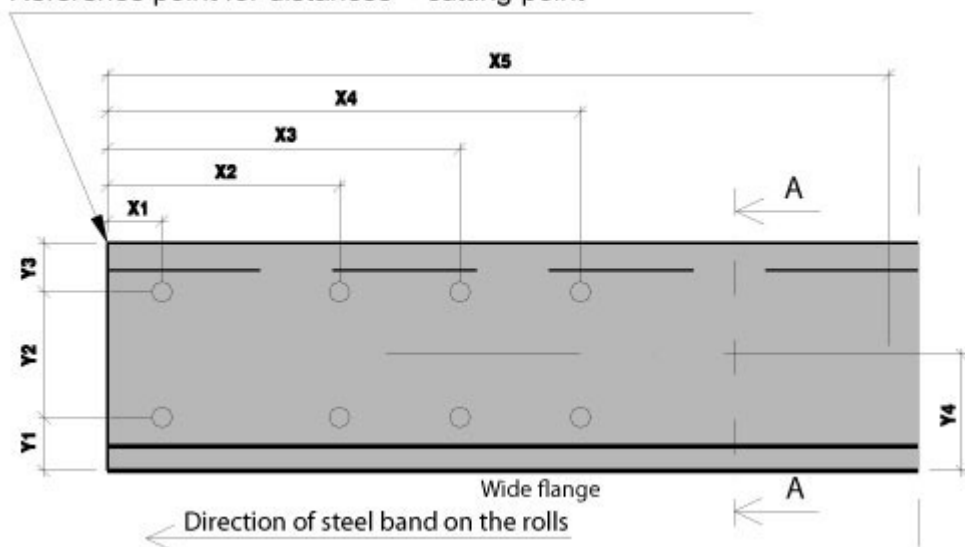
Ordering

Užsakydami pateikite sekančią informaciją:

- Ilginio tipas
- Storis
- Ilgis
- Kiekis

Jei ilginiai yra perforuoti, atsiųskite mums briaunų brėžinius, kuriuose parodyta skylių vieta.

Reference point for distances = cutting point



Pre-punching service

Purlins can be pre-punched in our factory. This makes construction on-site faster and easier. The standardised sizes and locations of holes for fixing screws are presented below. Please contact us for additional information about the pre-punching possibilities.

Holes are made during production at continuous line.

Additional information:

- Max. material thickness 3mm (for ø 60mm max. material thickness 2mm)
- Holes can be made in a row
- Oval and rectangular holes can be rotated by 90°.

Type of hole	Diameter (mm)	Rotation (°)
Round	7	-
Round	10	-
Round	12	-
Round	14	-
Round	16	-
Round	18	-
Round	20	-
Round	22	-
Round	26	-
Round	60	-
Oval	12×24	90
Oval	14×24	90
Oval	16×35	90
Oval	18×31.7	90
Oval	18×35	90
Oval	20×35	90
Rectangular	5×25	90

Techniniai dokumentai

Čia jūs rasite visą techninę informaciją, susijusią su Ruukki plonasieniais ilginiais. Dokumentai patalpinti pagal jų tipus. Spauskite ant pavadinimo, norėdami patekti į dokumentų biblioteką.

Techniniai vadovai



Priedų dokumentai



Detalūs brėžiniai



Sertifikatai ir patvirtinimai

Čia jūs rasite visus sertifikatus ir patvirtinimus, susijusius su Ruukki plonasieniais ilginiais. Dokumentai patalpinti pagal jų tipus. Spauskite ant pavadinimo, norėdami patekti į dokumentų biblioteką.

**Eksploatacinių
savybių deklaracija**

