

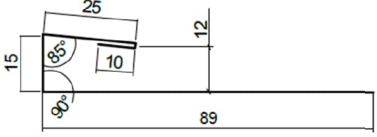
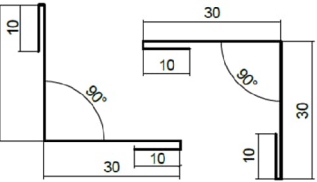
KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr 51/2025

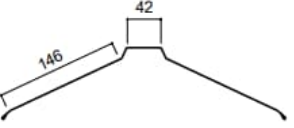
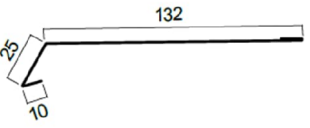
1. Nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Obróbki blacharskie wykonane z blach płaskich powlekanych
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:
Obróbki blacharskie nie podlegające wymaganiom dotyczącym reakcji na ogień
3. Zamierzone zastosowanie:
Elementy wykończenia dachów lub fasad
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
Ruukki Polska Sp. z o.o., ul. Jaktorowska 13, 96-300 Żyrardów
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela:
Nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
System 4
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7a. Polska Norma PN-EN 10169: 2022-08
„Wyroby płaskie stalowe z powłoką organiczną naniesioną w sposób ciągły.
Warunki techniczne dostawy”

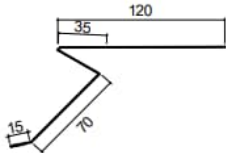
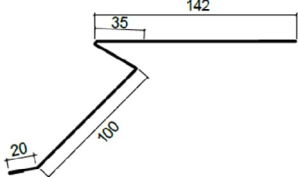
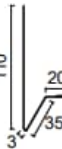
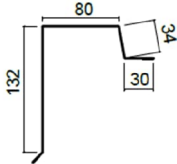
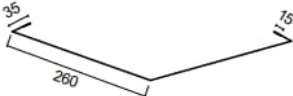
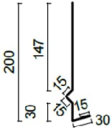
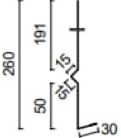
Polska Norma PN-EN 22768-1: 1999
„Tolerancje ogólne. Tolerancje wymiarów liniowych i kątowych bez indywidualnych oznaczeń tolerancji”
8. Deklarowane właściwości użytkowe:

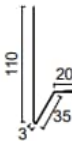
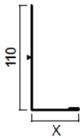
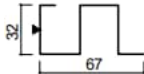
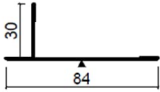
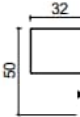
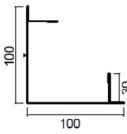
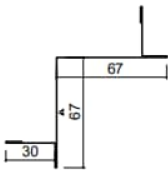
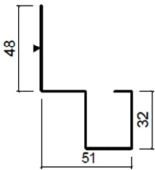
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania	Deklarowane właściwości użytkowe wg rodzaju materiału			
	Poliester	Poliester Rough mat	GreenCoat Crown BT	GreenCoat Pural BT mat
Grubość blachy	0,5 – 0,9 mm			
Gatunek stali i rodzaj powłoki metalicznej	S280GD+Z275, S320GD+Z275, DX51D+Z275 (dobór wg uzgodnień z zamawiającym)			
Grubość powłoki wierzchniej	25 µm	30 µm	26 µm	50 µm
Połysk	35	4	10	< 5
Minimalny promień gięcia	3T	2T	1T	1T
Odporność na promieniowanie UV	R _{uv} 2 – R _{uv} 3	R _{uv} 3	R _{uv} 3	R _{uv} 5
Odporność korozyjna	RC3	RC4	RC5	RC5+
Odporność na zarysowania	20N	25N	25N	40N
Najwyższa temp. pracy	90 °C	90 °C	100 °C	100 °C
Najniższa temp. pracy	0 °C	0 °C	0 °C	-15 °C

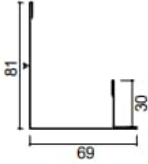
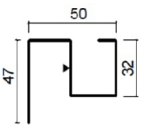
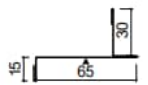
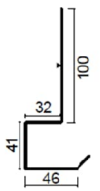
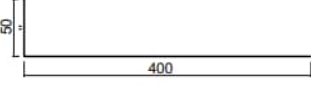
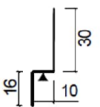
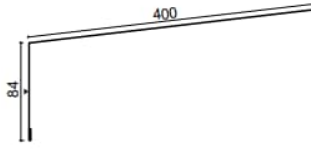
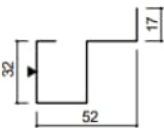
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania	Deklarowane właściwości użytkowe wg rodzaju materiału	
	Poliester	Poliester mat
Grubość blachy	0,5 mm	
Gatunek stali i rodzaj powłoki metalicznej	S280GD+ZM140, S280GD+ZM120, DX51D+ZM140, DX51D+ZM120 (dobór wg uzgodnień z zamawiającym)	
Grubość powłoki wierzchniej	25 µm	29 µm
Połysk	30 - 50	< 10
Minimalny promień gięcia	3T	3T
Odporność na promieniowanie UV	R _{UV} 2 – R _{UV} 3	R _{UV} 2 – R _{UV} 3
Odporność korozyjna	RC3	RC3
Najwyższa temp. pracy	90 °C	90 °C
Najniższa temp. pracy	0 °C	0 °C

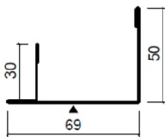
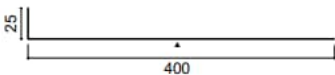
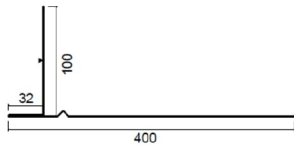
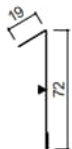
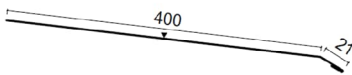
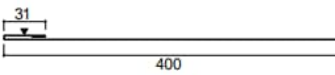
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania	Wymagania odnośnie kształtu dla poszczególnych typów obróbek dla akcesoriów montażowych do podbitki dachowej		
	Kształt	Długość	Tolerancje wymiarowe
Listwa startowa "J"		2000 mm	wg PN-EN 22768-1: 1999 klasa bardzo zgrubna v
Narożnik zewnętrzny Narożnik wewnętrzny		2000 mm	

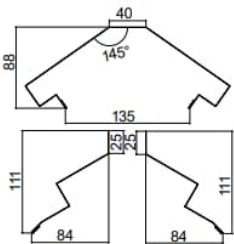
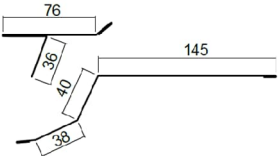
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania	Wymagania odnośnie kształtu dla poszczególnych typów obróbek do blach na rąbek stojący		
	Kształt	Długość	Tolerancje wymiarowe
Gąsior prosty RA1AR		2000 mm	wg PN-EN 22768-1: 1999 klasa bardzo zgrubna v
Pas skroplinowy		2000 mm	

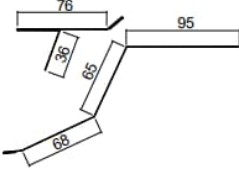
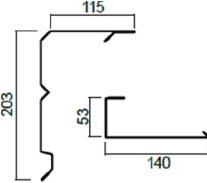
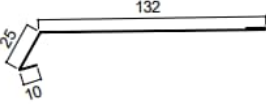
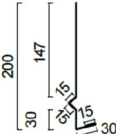
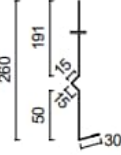
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania	Wymagania odnośnie kształtu dla poszczególnych typów obróbek do blach na rąbek stojący		
	Kształt	Długość	Tolerancje wymiarowe
Pas nadrynnowy do blachy na rąbek stojący RA1AE		2000 mm	wg PN-EN 22768-1: 1999 klasa bardzo zgrubna v
Pas nadrynnowy przedłużony do blachy na rąbek stojący		2000 mm	
Pas zaciągowy do blach na rąbek stojący RA1PZ		2000 mm	
Wiatrownica do blachy na rąbek stojący 80RA1AG		2000 mm	
Rynna koszowa do blachy na rąbek stojący RA1DV		2000 mm	
Obróbka deski, mała 195RA1BBC		2000 mm	
Obróbka deski, duża 260RA1BBC		2000 mm	
Obróbka łącząca do blachy na rąbek stojący RA1ACJ (wykonana z blachy ocynkowanej)		460 mm	

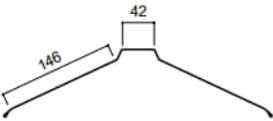
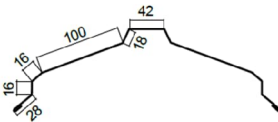
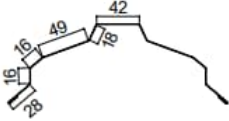
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania	Wymagania odnośnie kształtu dla poszczególnych typów obróbek do blach na rąbek stojący Ruukki Classic Design		
	Kształt	Długość	Tolerancje wymiarowe
Pas zaciągowy do blach na rąbek stojący		2400 mm	wg PN-EN 22768-1: 1999 klasa bardzo zgrubna v
Listwa wentylacyjna / owadowa		2400 mm	
Podstawa obróbki łączącej prostej		2400 mm	
Obróbka łącząca prosta		3000 mm	
Podstawa narożnika		2400 mm	
Narożnik zewnętrzny do blach na rąbek stojący		3000 mm	
Narożnik wewnętrzny do blach na rąbek stojący		3000 mm	
Podstawa obróbki łączącej narożnej zewnętrznej		2400 mm	

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania	Wymagania odnośnie kształtu dla poszczególnych typów obróbek do blach na rąbek stojący Ruukki Classic Design		
	Kształt	Długość	Tolerancje wymiarowe
Obróbka łącząca narożna zewnątrzna		3000 mm	wg PN-EN 22768-1: 1999 klasa bardzo zgrubna v
Podstawa obróbki łączącej narożnej wewnętrznej		2400 mm	
Obróbka łącząca narożna wewnętrzna		3000 mm	
Obróbka górna okna typ I		2400 mm	
Obróbka górna wnęki okiennej typ I		2400 mm	
Podstawa parapetu typ I		2400 mm	
Parapet okienny typ I		2400 mm	
Podstawa obróbki bocznej okna typ I		2400 mm	

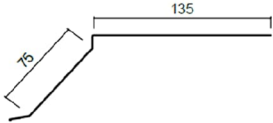
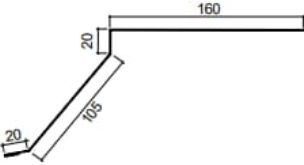
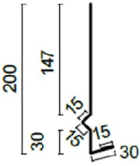
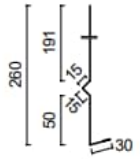
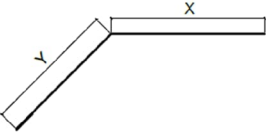
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania	Wymagania odnośnie kształtu dla poszczególnych typów obróbek do blach na rąbek stojący Ruukki Classic Design		
	Kształt	Długość	Tolerancje wymiarowe
Obróbka boczna okna typ I		3000 mm	wg PN-EN 22768-1: 1999 klasa bardzo zgrubna v
Obróbka boczna wnęki okiennej typ I		2400 mm	
Obróbka górna okna typ II		2400 mm	
Podstawa parapetu typ II		2400 mm	
Parapet okienny typ II		2400 mm	
Obróbka boczna wnęki okiennej typ II		2400 mm	

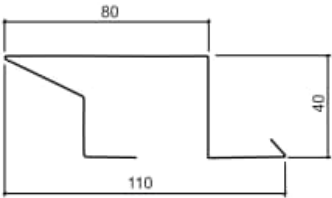
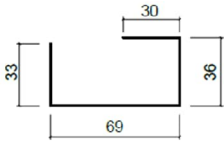
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania	Wymagania odnośnie kształtu dla poszczególnych typów obróbek do blachodachówki modułowej Hyygge		
	Kształt	Długość	Tolerancje wymiarowe
Gąsior do blachodachówki modułowej Hyygge		2000 mm	wg PN-EN 22768-1: 1999 klasa bardzo zgrubna v
Pas nadrynnowy do blachodachówki modułowej Ruukki Hyygge		2000 mm	

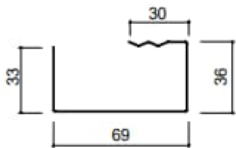
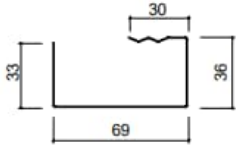
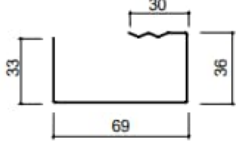
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania	Wymagania odnośnie kształtu dla poszczególnych typów obróbek do blachodachówki modułowej Hyygge		
	Kształt	Długość	Tolerancje wymiarowe
Pas nadrynnowy przedłużony do blachodachówki modułowej Ruukki Hyygge		2000 mm	wg PN-EN 22768-1: 1999 klasa bardzo zgrubna v
Wiatrownica do blachodachówki modułowej Ruukki Hyygge		2000 mm	
Pas skroplinowy		2000 mm	
Obróbka deski, mała 195RA1BBC		2000 mm	
Obróbka deski, duża 260RA1BBC		2000 mm	

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania	Wymagania odnośnie kształtu dla poszczególnych typów obróbek do blach dachówkowych i trapezowych		
	Kształt	Długość	Tolerancje wymiarowe
Gąsior prosty RA1AR		2000 mm	wg PN-EN 22768-1: 1999 klasa bardzo zgrubna v
Gąsior do blachodachówki modułowej Ruukki Frigge, duży		2000 mm	
Gąsior do blachodachówki modułowej Ruukki Frigge, mały		2000 mm	

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania	Wymagania odnośnie kształtu dla poszczególnych typów obróbek do blach dachówkowych i trapezowych		
	Kształt	Długość	Tolerancje wymiarowe
Gąsior baryłkowy, duży RA1BRO		2100 mm	wg PN-EN 22768-1: 1999 klasa bardzo zgrubna v
Gąsior baryłkowy, mały RA1BROS		2100 mm	
Wiatrownica do blachodachówki modułowej Ruukki Frigge		2000 mm	
Wiatrownica RA1BG		2000 mm	
Wiatrownica kompaktowa RA1BC		2000 mm	
Wiatrownica konfigurowalna RA1BG_K		2000 mm	
Rynna wiatrownicy RA1BB		2000 mm	
Pas skroplinowy		2000 mm	

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania	Wymagania odnośnie kształtu dla poszczególnych typów obróbek do blach dachówkowych i trapezowych		
	Kształt	Długość	Tolerancje wymiarowe
Pas nadrynnowy RA1BE		2000 mm	wg PN-EN 22768-1: 1999 klasa bardzo zgrubna v
Pas nadrynnowy przedłużony		2000 mm	
Obróbka deski, mała 195RA1BBC		2000 mm	
Obróbka deski, duża 260RA1BBC		2000 mm	
Pas nadrynnowy konfigurowalny RA1BE_K		2000 mm	

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania	Wymagania odnośnie kształtu dla poszczególnych typów akcesoriów dachowych		
	Kształt	Długość	Tolerancje wymiarowe
Listwa wentylacyjna		2365 mm	wg PN-EN 22768-1: 1999 klasa bardzo zgrubna v
Listwa podgąsiorowa do blachy na rąbek stojący RA1AH		3000 mm	

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania	Wymagania odnośnie kształtu dla poszczególnych typów akcesoriów dachowych		
	Kształt	Długość	Tolerancje wymiarowe
Listwa podgąsiorowa do blachy na rąbek stojący RA1AS460		460 mm	wg PN-EN 22768-1: 1999 klasa bardzo zgrubna v
Listwa podgąsiorowa do blachy na rąbek stojący RA1AS340		340 mm	
Listwa podgąsiorowa do blachy na rąbek stojący RA1AS255		255 mm	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Niniejsza deklaracja jest dostępna na stronie internetowej:

www.ruukkidachy.pl/dokumenty-do-pobrania

W imieniu producenta podpisał:



Adam Korol
Vice President
Ruukki Construction

Helsinki, 04.09.2025