

Produkty okładzinowe Ruukki ze stali Cor-Ten®

Instrukcja konserwacji

INFORMACJE O STALI COR-TEN®

Z uwagi na niepowtarzalny skład chemiczny, stal Cor-Ten® posiada znacznie lepszą odporność na korozję atmosferyczną niż podobne zwykłe stale konstrukcyjne. Stal ta wykorzystywana jest w zastosowaniach architektonicznych bez konieczności poddawania jej oddzielnej obróbce powierzchniowej. Zastosowanie stali Cor-Ten® eliminuje zatem potrzebę obróbki powierzchni podczas produkcji i eksploatacji, zmniejszając w efekcie obciążenie dla środowiska i koszty w cyklu życia produktu.

Odporność na warunki atmosferyczne wynika z ochronnej warstwy produktów utleniania stali, tj. patyny, która tworzy się na powierzchni materiału i charakteryzuje niską przepuszczalnością tlenu oraz odpornością na działanie pierwiastków stopowych. Warstwa ta powstaje, gdy stal jest okresowo nawilgacana i wysuszana. W normalnych warunkach pogodowych formowanie warstwy ochronnej trwa od 18 do 36 miesięcy. Początkowo warstwa patyny ma kolor czerwono-brązowy, ale z czasem nabiera ciemniejszego odcienia. W środowiskach przemysłowych warstwa patyny formuje się szybciej i staje się ciemniejsza niż w bardziej czystym środowisku wiejskim. W przypadku, gdy powierzchnia stali jest ciągle wilgotna lub sucha, ochronna powłoka patyny nie ma warunków do wytworzenia się.



BEZPIECZEŃSTWO

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych, należy wziąć pod uwagę kwestie bezpieczeństwa. Podczas prac na wysokości należy stosować odpowiedni sprzęt bezpieczeństwa. Nie wolno używać drabin jako platform roboczych. Zaleca się, by prace konserwacyjne prowadzone w trudnodostępnych miejscach wykonywali wykwalifikowani fachowcy.

KONTROLA I KONSERWACJA

Na regularną kontrolę i konserwację elewacji składają się:

- Regularne inspekcje
- Czyszczenie powierzchni
- Naprawa większych uszkodzonych obszarów
- Dokumentacja

REGULARNE INSPEKCJE

Części budynku, w których zastosowano produkty ze stali Cor-Ten®, powinny podlegać regularnej inspekcji. Raz do roku należy przeprowadzić inspekcję wizualną. Dokładniejsze kontrole powinny być wykonywane co pięć lat. W przypadku wykrycia wad w produkcie, należy je niezwłocznie naprawić, by zapewnić długi czas użytkowania produktu.

Elewacja ze stali Cor-Ten® w zasadzie nie wymaga konserwacji. Celem konserwacji jest zachowanie odpowiednich warunków do tworzenia się patyny. W praktyce oznacza to zwykłe warunki atmosferyczne, w których powierzchnia stali Cor-Ten® jest przemienne mokra i sucha. Ważne jest, by unikać stale mokrych warunków, gdyż mogą one powodować niekontrolowaną korozję. Kontrola powinna uwzględniać następujące procedury:

- **WSTĘPNA INSPEKCJA**

Bezpośrednio po montażu należy usunąć z elewacji wszystkie pozostawione luzem przedmioty, jak mocowania, nadmiarowe fragmenty blach, zabrudzenia i cząsteczki metali. Należy również od razu usunąć wszelkie przeszkody pozostawione w pobliżu ścian budynku, szczególnie materiały izolacyjne z tworzywa sztucznego lub inne.

- **UTRZYMANIE ELEWACJI W CZYSTOŚCI**

Brud i ziemia stwarzają ryzyko niekontrolowanej korozji, gdyż utrzymują mokrą powierzchnię produktu. Należy usuwać zabrudzenia, a w razie potrzeby, starannie oczyścić elewację. Należy także upewnić się, że drzewa, krzewy, itp. nie dotykają powierzchni elewacji.

- **ZASPY ŚNIEŻNE I WENTYLACJA**

Ważne jest, by unikać kontaktu między zaspami śnieżnymi a okładziną ze stali Cor-Ten®. Dodatkowo, istotną sprawą jest zachowanie odpowiedniej wentylacji między okładziną a ścianą. Brak wentylacji może spowodować niekontrolowaną korozję na tylnej stronie okładziny elewacyjnej.

- **ŁĄCZNIKI I PRZEKŁADKI EPDM**

Należy sprawdzić, czy wszystkie łączniki znajdują się na miejscu i są odpowiednio przykręcone. Do obowiązków kontrolnych zalicza się również sprawdzenie, czy zastosowano przekładki EPDM, np. na zakładach, by upewnić się, że między profilami nie ma bezpośredniego kontaktu. Szczegółowe informacje znaleźć można w dokumentach dla produktów Cor-Ten®.

CZYSZCZENIE

Opady deszczu często są wystarczające dla utrzymania powierzchni w czystości. Wszelkie zabrudzenia, których nie zmyje deszcz, mogą być usuwane przy użyciu miękkiej szczotki, miękkiego neutralnego mydła lub detergentu i wody lub poprzez mycie pod wysokim ciśnieniem (do 100 barów). Należy starannie spłukać powierzchnię od góry do dołu, by usunąć pozostałości mydła. Nie wolno używać kwaśnych lub zasadowych środków czyszczących. Należy unikać szczotkowania, tarcia papierem ściernym lub innych procesów mechanicznych.

Graffiti można usuwać przy użyciu stosownego środka do usuwania graffiti, zgodnie z instrukcją jego producenta. Po usunięciu, należy przemyć powierzchnię miękką szczotką i wodą lub myjką ciśnieniową. Usunięcie graffiti ma wpływ na warstwę patyny i jej odcień, ale z czasem warstwa ta sama się naprawi.

NAPRAWA WIĘKSZYCH USZKODZONYCH OBSZARÓW

W przypadku, gdy cały produkt elewacyjny ze stali Cor-Ten® uległ uszkodzeniu lub zniszczeniu, zaleca się jego wymianę na nowy produkt. W celu uzyskania dokładnych informacji o warunkach wymiany prosimy o kontakt z Ruukki.

DOKUMENTACJA

Zaleca się prowadzenie rejestru wykonanych prac konserwacyjnych (data, materiały czyszczące, metody robocze, temperatura i warunki atmosferyczne).

Produkujemy stalowe systemy dachowe i elewacyjne, zarówno dla budynków przemysłowych i komercyjnych, jak i prywatnych. Dostarczamy wysokiej jakości produkty, systemy i rozwiązania, wykonane w zrównoważony sposób i spełniające najwyższe wymagania dotyczące trwałości w trudnych warunkach użytkowania.

• Nasi doradcy handlowi z przyjemnością udzielą Państwu dodatkowych informacji

Region Dolnośląski/Opolski	emil.kaczanowski@ruukki.com	+48 604 485 509
Region Kujawsko-Pomorski	sebastian.kaczmarek@ruukki.com	+48 600 265 884
Region Lubelski	wojciech.zuchowski@ruukki.com	+48 500 115 979
Region Lubuski	hubert.naparty@ruukki.com	+48 602 294 739
Region Mazowiecki/Łódzki	lucjan.janowski@ruukki.com	+48 606 254 691
Region Mazowiecki/Podlaski	andrzej.makles@ruukki.com	+48 604 135 902
Region Małopolski/Podkarpacki	lukasz.handzlik@ruukki.com	+48 660 431 047
Region Pomorski/Zachodniopomorski	dariusz.kliszczyk@ruukki.com	+48 502 190 907
Region Śląski/Swiętokrzyski	kamila.zych@ruukki.com	+48 606 396 744
Region Warmińsko-Mazurski	roman.koszewski@ruukki.com	+48 604 485 504
Region Wielkopolski	norbert.naparty@ruukki.com	+48 608 558 799
Region Wielkopolski (południe)	rafal.bejster@ruukki.com	+48 660 431 044
Warszawa	andrzej.makles@ruukki.com	+48 604 135 902
Warszawa	lucjan.janowski@ruukki.com	+48 606 254 691
Poznań	hubert.naparty@ruukki.com	+48 602 294 739

Okładziny elewacyjne Ruukki

Sławomir Buch – inżynier projektu (region wschód)	slawomir.buch@ruukki.com	+48 728 460 558
Maciej Kołeczko - inżynier projektu (region zachód)	maciej.koleczko@ruukki.com	+48 795 161 653
Wojciech Żuchowski – doradca techniczno-handlowy	wojciech.zuchowski@ruukki.com	+48 500 115 979

Ten dokument jest zgodny z naszym aktualnym stanem wiedzy. Mimo iż firma Ruukki dokłada wszelkich starań, by zapewnić dokładność swoich publikacji, nie ponosi żadnej odpowiedzialności za błędy, decyzje lub szkody bezpośrednie, pośrednie bądź wtórne wynikające z nieprawidłowego zastosowania informacji zawartych w tym dokumencie. Firma Ruukki zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian. Dla zapewnienia rzetelności porównania należy zawsze stosować oryginalne normy. Najnowsze aktualizacje techniczne znajdują się na stronie **www.ruukki.com**.

RUUKKI

Ruukki Polska Sp. z o.o. Oddział Oborniki, ul. Łukowska 7/9, 64-600 Oborniki
+48 61 29 68 300, www.ruukki.pl

Copyright© 2026 Rautaruukki Corporation. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Ruukki i nazwy produktów Ruukki stanowią znaki handlowe lub zarejestrowane znaki handlowe Rautaruukki Corporation, spółki zależnej SSAB.