

POKYNY PRE UPEVNENIE KAZIET A DODRŽANIE ROZMEROV

FASÁDNE OBKLADY / FASÁDNA KAZETY LIBERTA LIBERTA ELEGANT 500 & LIBERTA ELEGANT 500 GRANDE

RUUKKI

UPEVNENIE KAZETY

Kazeta sa do podpory kotví cez upevňovacie otvory na horných okrajoch kazety. Kazety by nemali byť montované tesne na seba. Je potrebné vynechať 2 mm medzeru v zámku. Zabezpečí to tiež správnu šírku špáry. Pre zjednodušenie procesu sa odporúča použitie šablóny na dodržanie predpísaných medzier.

Pre vizuálny prehľad montážneho procesu si pozrite nasledovnú stranu tohto dokumentu. Pre video použite QR kód.

- Veľkú pozornosť venujte zarovnaniu prvého radu kaziet
- Pre zabránenie vzniku hrdzavých škvrn odstráňte úlomky, ktoré vznikli vŕtaním a rezaním
- Je zakázané používať uhlovú brúsku
- Na škrabance a drobné opravy laku použite farbu na to určenú
- Celý čas chráňte produkty pred nečistotami (napr. malta, farba, PU pena) keďže je ich odstránenie neskôr zložitejšie

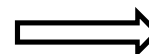
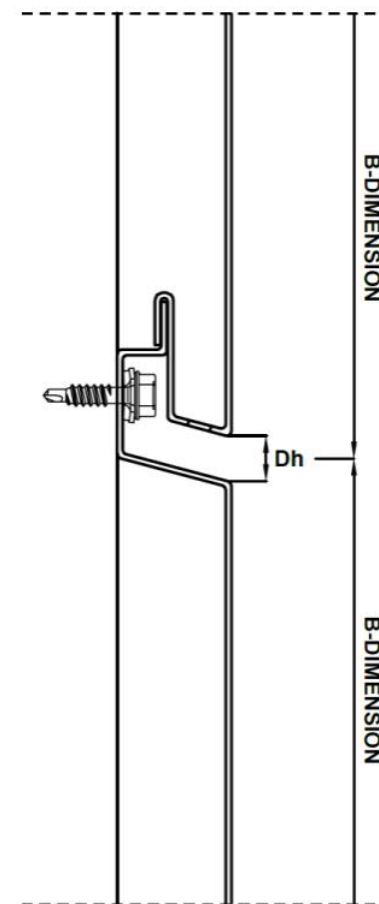
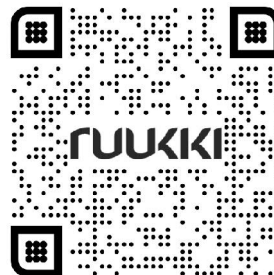
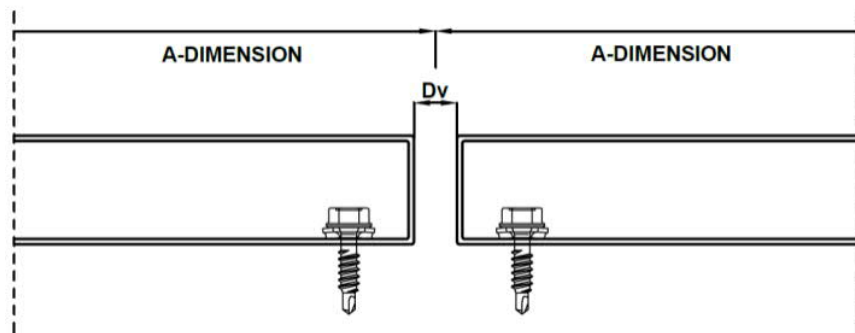
DODRŽIAVANIE ROZMEROV

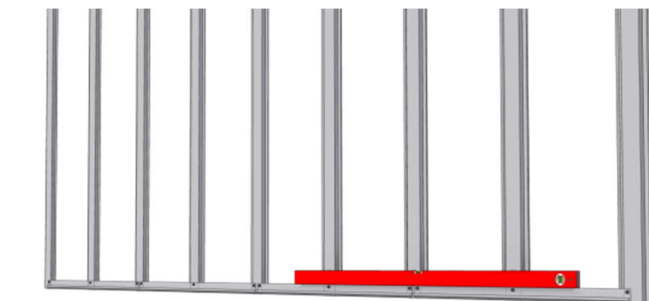
Dodržiujte rozmery A-, B- a Dh/Dv. Skontrolujte rozmery podľa plánov! Neustále kontrolujte výšku modulu s meracou páskou!

Tolerancie kazety: ± 1 mm (A-, B- a Dh/Dv rozmery)

Tolerancie podkonštrukcie v horizontálnom smere:

- Pre jednu kazetu: ± 1 mm
- Medzi jednotlivými podperami: ± 1 mm

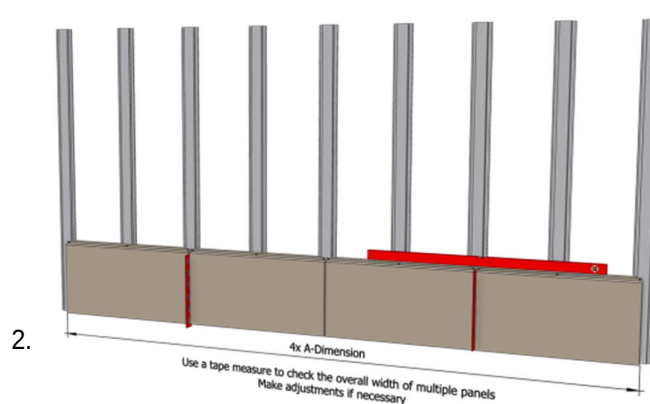




1.

- Zarovnajte štartovací profil (CA1SF2) na stenových podperách
- Použite samorezné skrutky napr. S3H48020D03A4

Make sure to properly align the starting fillets!
Use self-drilling screws e.g. S3H48020D03A4



2.

Use a tape measure to check the overall width of multiple panels
Make adjustments if necessary

- Namontujte prvý rad kaziet
- Prvý rad nech leží na štartovacom profile
- Pre upevnenie kaziet použite samorezné skrutky
- Pre nastavenie šírky zvislej špáry použite šablónu pre medzery
- Predtým ako budete pokračovať vyrovnajte rad
- Skontrolujte celkovú šírku viacerých kaziet a v prípade potreby vykonajte úpravy

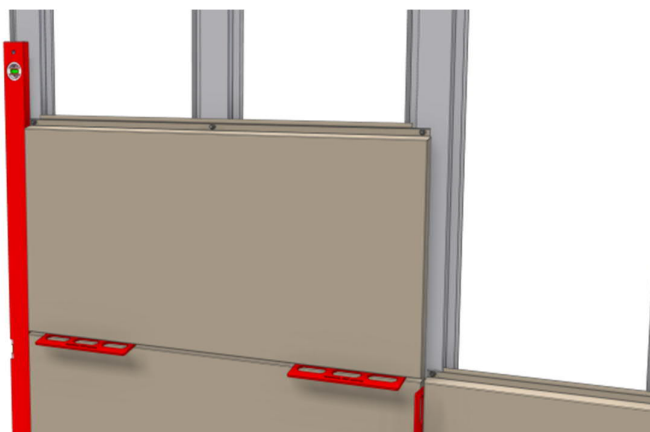


3.

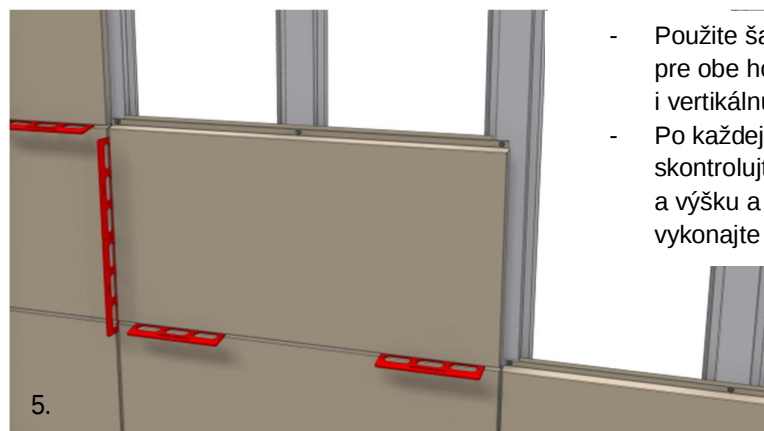
- Použite šablónu medzier pre vynechanie 2 mm odstupu medzi kazetami pre horizontálnu špáru

A 2 mm gap is necessary to counteract thermal expansion.
Use a correct size gap template to achieve this.

4.

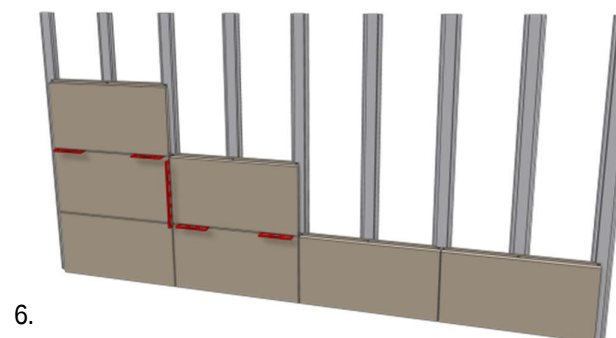


- Zarovnajte kazety vertikálne
- Kazety majú na hornom okraji upevňovacie otvory pre nastavenie zo strany
- Po nastavení poriadne utiahnite skrutky



5.

- Použite šablónu medzier pre obe horizontálnu i vertikálnu špáru
- Po každej 3-4 kazete skontrolujte celkovú šírku a výšku a ak je to potrebné vykonajte opravy



6.

- Pokračujte v montáži kaziet použitím šablón pre medzery
- Kontrolujte celkovú šírku a výšku viacerých kaziet a primerane ich nastavte