

*Farebne lakovaná oceľ GreenCoat®
- Pokyny na údržbu*



GreenCoat® je značka spoločnosti SSAB pre inovatívne, trvalo udržateľné farebne lakované ocelové riešenia pre strechy, fasády a systémy odvodu dažďovej vody. Jedná sa o najudržateľnejšie portfólio výrobkov z vysokokvalitnej farebne lakovanej ocele pre vonkajšie stavebné aplikácie.

GreenCoat® je navyše jedným z najkomplexnejších portfólií vysokokvalitných produktov farebne lakovaných ocelí pre stavebníctvo s použitím ocele severskej kvality ako podkladu. Produkty GreenCoat® poskytujú vysokú retenciu farieb a dlhotrvajúce povrchové úpravy za každého počasia. Väčšina výrobkov GreenCoat® používa v povrchových úpravách značné množstvo švédskeho repkového oleja namiesto fosílnych olejov, čo nielenže znižuje dosah na životné prostredie, ale tiež zlepšuje výkonnosť. Táto brožúra poskytuje rady týkajúce sa kontroly a údržby farebne lakovaného ocelového plechu. Ak sú výrobky GreenCoat® správne udržiavané, zachovávajú si svoje vlastnosti veľmi dlhý čas.

Pravidelná kontrola a správna údržba zaistia čo najdlhšiu životnosť ocelových výrobkov GreenCoat® ako sú strechy, fasády a systémy na odvod dažďovej vody. Podľa tu uvedených pokynov môžete kontrolu a údržbu vykonávať sami alebo môžete prácu zveriť odborníkom.

UŽITOČNÁ ŽIVOTNOSŤ GREENCOAT®

Okolité prostredie budovy ovplyvňuje, ako starne jej strecha, fasáda alebo systém dažďovej vody. Trvanlivosť však závisí od zvoleného produktu, ako aj od farby daného produktu. UV žiarenie zo slnka, poveternostné podmienky a blízkosť mora sú faktory, ktoré spôsobujú starnutie povrchu, napriek tomu majú vplyv aj nečistoty a znečisťujúce látky v životnom prostredí. Účinok týchto nečistôt vo vzduchu je najväčší v prípade znečistených priemyselných a pobrežných oblastí, ako aj v častiach budovy, kde nečistoty a usadeniny neodplavuje dažďová voda. Nečistoty zaťažujú nátery a znižujú ich životnosť. Dôležitou súčasťou ich údržby je preto pravidelné čistenie fasád a povrchov striech a systémov odvodu dažďovej vody. Farebný povlak okrem zinkového povlaku chráni ocelové jadro pred vplyvmi životného prostredia. Ak je povlak poškodený prehĺbeninami alebo poškrabávaním, ochrana ocelového plechu sa výrazne zníži. Avšak životnosť fareb-



GreenCoat® sa osvedčila v mnohých ocenených budovách, ako je napríklad Longhouse v Holandsku.

ne lakovanej ocele výrobkov z farebne lakovanej ocele GreenCoat® zostane zachovaná, ak sa poškodenie bez ohľadu na jeho veľkosť rýchlo opraví prelakovaním.

Pravidelná kontrola a údržba strešných krytín, fasád a systémov odvodu dažďovej vody pozostáva z:

- Pravidelných kontrol
- Čistenia povrchov
- Opravných prelakovaní malého poškodenia
- Úprava korózie hrán
- Prelakovania

DVE MERANIA PRE UŽITOČNÚ ŽIVOTNOSŤ

Existujú dva rôzne spôsoby merania životnosti oce-
le s farebným povlakom: estetická životnosť a funkčná
životnosť. Tieto obdobia je možné predĺžiť pravidelnou
kontrolou a údržbou.

Estetická životnosť je obdobie až do času, kedy sa vzhľad farebného náteru zmenil natoľko, že už nespĺňa požia-
davky. To znamená napríklad výrazné alebo nerovnomer-
né zmeny farby. Miera, do akej sa zmena farby na budove
považuje za prijateľnú, závisí od osoby, ktorá vykonáva
hodnotenie, a od budovy, na ktorej je oceľový plech
namontovaný.

Funkčná životnosť je obdobie do času, kedy oceľový
plech už nemôže chrániť nosnú konštrukciu budovy alebo
izoláciu za oceľovým plechom. Čas sa veľmi líši v závislosti
od povlaku nanášaného na oceľový plech, typu povlaku
a jeho hrúbky a hlavne od prostredia, ktorému je oceľový
plech vystavený.



©Plannja, Švédsko.

PRAVIDELNÁ KONTROLA

Časti budovy, v ktorých sa používajú plechy s farebným povlakom, by sa mali pravidelne kontrolovať. Ak zistíte nejaké chyby v povlaku, mali by ste ich okamžite opraviť, aby sa zabezpečila dlhá životnosť. Kontrola by mala zahŕňať tieto postupy:

Počiatočná kontrola

Krátko po inštalácii odstráňte zo strechy, fasády a systémov odvodu dažďovej vody všetky voľné predmety, ako sú voľné montážne súčiastky, prebytočné kusy plechu, zvyšky vŕtania a iné kovové častice. Poškodenie pri manipulácii a inštalácii alebo poškodenie spôsobené pádom montážnej súčiastky alebo nástroja na plech je potrebné ihneď po zistení opraviť prelakovaním.

Udržujte strechu a fasádu čistú

Nečistoty a pôda spôsobujú riziko korózie tým, že udržujú povrch plechu vlhký. Odstráňte všetky nahromadené nečistoty a v prípade potreby strechu dôkladne očistite.

Stav montážnych súčiastok

Skontrolujte stav a upevnenie montážnych súčiastok. Poškodené alebo uvoľnené súčiastky spôsobujú netesnosti, kazy a riziko korózie.

Ak je upevnenie poškodené, malo by sa toto a/alebo strešné latovanie vymeniť za pevnejšie.

Stav povlaku

Skontrolujte stav farebného náteru. Nezabudnite tiež skontrolovať úžľabia a okraje systému odvodu dažďovej vody. Odlupovanie náteru, nerovnomerné vyblednutie, tvorba pľuzgierov a prasklín, ako aj miestne poškriabanie, sú všetko známky potreby opravy náteru pretretím alebo prelakovaním.

Pri opravách náteru postupujte podľa pokynov na maľovanie uvedených v tomto dokumente.

Systémy odvodu dažďovej vody

Systémy odvodu dažďovej vody by sa mali čistiť každý rok. Blokové, čiastočne zablokované a znečistené systémy odvodu dažďovej vody spôsobujú problémy s námrazou a koróziou. Odstráňte prípadné upchatie a nečistoty a potom ich opláchnite. Ak je to potrebné, vyčistite celý systém a opravte všetky poškodenia.

ČISTENIE

Na udržanie čistoty povrchov často postačujú zrážky. Nečistoty, ako sú lístie a ihličie zo stromov, by sa však mali raz ročne zo strechy, žlabov a systémov odvodu dažďovej vody odstrániť. Akékoľvek usadeniny nečistôt, ktoré dažďová voda nedokáže zmyť, je možné odstrániť pomocou mäkkej kefy a vody alebo vysokotlakovým umývaním (do 100 barov). Odolnejšie nečistoty je možné odstrániť pomocou čistiacieho prostriedku, ktorý je vhodný na farebné nátery. Problematické škvrny od nečistôt odstráňte handričkou navlhčenou v lakovom benzíne. Dávajte čistiaci prostriedok v súlade s pokynmi výrobcu. Potom dôkladne opláchnite alebo použite vysokotlakový čistič.

Rady pri umývaní

- Nevhodné alebo nadmerne silné čistiace prostriedky môžu výrobok poškodiť.
- Nepoužívajte organické rozpúšťadlá alebo abrazívne čistiace prostriedky.
- Dôkladne opláchnite zhora nadol, aby sa odstránili všetky zvyšky čistiacieho prostriedku.
- Nakoniec systémy na odvod dažďovej vody opláchnite vodou.

PREMAĽOVANIE

Retušujúce premaľovanie môže opraviť drobné poškodenia, ako sú škrabance. Vhodný náter, ktorý schne na vzduchu, je možné nanášať úzkym štetcom. Je dôležité nanášať farbu iba tam, kde je to skutočne potrebné, pretože je možné očakávať, že farba použitá na opravu bude postupne degradovať inak ako farba nanášaná v továrni. Nesmú sa používať farby v spreji.

- Podľa potreby poškodené miesto očistíte lakovým benzínom alebo čistiacim prostriedkom.
- Poškodené miesto natrite, 1 – 2 vrstvy podľa hĺbky poškodenia. Ak poškodenie siaha iba po základný náter, stačí jedna vrstva farby. Ak poškodenie siaha až k zinku, naneste ďalšiu vrstvu farby po zaschnutí prvej vrstvy.

ÚPRAVA KORÓZIE HRAN

Niekedy môže dôjsť ku korózii hrán, pri ktorých začína hrdzaviť hrana odkvapu, najmä na nízko položených strechách. Aby sa zabezpečilo, že oceľový plech zostane neporušený, je potrebné pri korózii okrajov postupovať podľa nasledujúcich pokynov. V agresívnom prostredí môže byť vhodné chrániť exponované hrany rezu už po inštalácii.

1. Všetky odlupujúce sa vrstvy alebo zvyšky korózie obrúste alebo zoškrabte. Obrúste úzku plochu susednej pôvodnej farby.
2. Prípadnú hrdzu odstráňte brúsením alebo oceľovou kefou.
3. Očistite alkalickým odmasťovacím prostriedkom.
4. Pripravené miesto natrite antikoročným základným náterom naneseným štetcom.
5. Namaľujte vrchným náterom, tiež na zbrúsený povrch. Ak dôjde ku korózii okrajov, buďte zvlášť opatrní a zabezpečte, aby farba obopínala celý okraj rezu.

Na prekrývajúcich sa oceľových plechoch môže byť korózia okrajov obťažnejšie opraviteľná vyššie opísaným spôsobom, pretože spodná strana nie je prístupná na čistenie. Vyriešiť to môže utesnenie okraja, t. j. vyčistenie, ako je opísané vyššie, a následné nanesenie škárovacej hmoty na škáry.

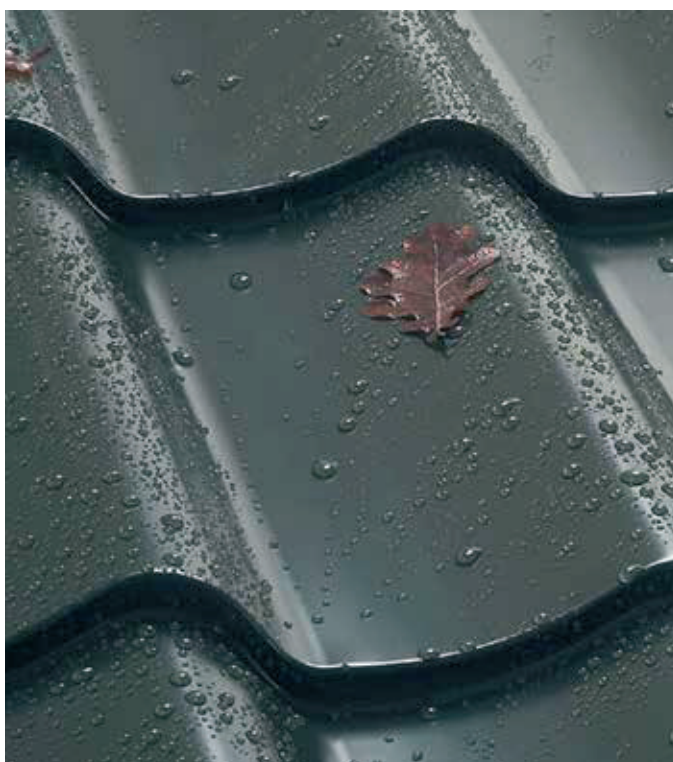
PRELAKOVANIE

Prelakovanie povrchu oceľového plechu farebným náterom môže byť potrebné z dôvodu zmeny farby, korózie alebo jednoducho kvôli zmene farby. Predtým, ako sa rozhodnete o úplnom prelakovaní celých povrchov, skontrolujte, či je dobrá priľnavosť náteru k podkladu. Ak je priľnavosť náteru zlá, je najlepšie sa poradiť s odborníkom, aby sa vytvorila a naplánovala schéma prelakovania.

Je ťažké uviesť presný čas, kedy by sa malo vykonať údržbové lakovanie, pretože životnosť farebných náterov závisí od mnohých faktorov. UV žiarenie a nečistoty vo vzduchu majú najväčší vplyv na farebné nátery a životnosť rôznych výrobkov sa líši. Spravidla sa dá povedať, že tmavé farby by sa mali prelakovať skôr ako svetlé. Farebne nalakovaný povrch, ktorý je v dostatočnom predstihu prelakovaný, poskytuje extrémne dlhú životnosť (až nad 50 rokov). Aj keď už ochrana poskytovaná farebným povlakom nefunguje, je oceľ chránená zinkovým povlakom. Odporúčaná časť na údržbu náteru je max. 5 rokov po skončení Európskej záručnej lehoty GreenCoat®. Záručné lehoty pre váš produkt nájdete v záručnom dokumente GreenCoat®.

Výmena, oprava alebo povrchová úprava produktu nepredlžia čas platnosti pôvodnej záruky.

Upozorňujeme, že vzhľad prelakovaného povrchu sa môže líšiť od pôvodného, najmä pri štruktúrovaných povrchoch.



©Johanssons Plat, Švédsko



©Ruukki Construction Oy, Fínsko



©Weckman Steel Oy, Fínsko

Prelakovanie GreenCoat Hiarc

GreenCoat Hiarc je založený na fluórpolymeri s prirodzene nepriľnavým povrchom a je veľmi ťažké pri prelakovaní dosiahnuť dobrú priľnavosť. Preto odporúčame zdôveriť túto prácu profesionálom. Ak potrebujete podporu pri určovaní typu povlaku, kontaktujte spoločnosť SSAB.

Prelakovanie starých produktov GreenCoat® (okrem GreenCoat Hiarc a GreenCoat Hiarc Max)

- Priľnavosť starého náteru skontrolujte mriežkovou skúškou priľnavosti farby.
- Odstráňte odlupujúci sa povlak vysokotlakovou vodou alebo odstraňovačom farieb.
- Dajte pozor, aby ste nepoškodili vrstvu zinku pod farebným náterom.
- Prípadnú hrdzu odstráňte brúsením, alebo oceľovou kefou.
- Umyte povrch.
- Dôkladne opláchnite zhora nadol.
- Pred nanesením novej vrstvy farby sa uistite, že je povrch suchý.
- Vhodnosť a priľnavosť údržbového náteru potvrdte skúšobným náterom.
- V prípade potreby použite antikorozy základný náter.
- Nalakujte 1 – 2 vrstvy vrchného náteru

BEZPEČNOSŤ

Pred začatím akýchkoľvek údržbárskych prác vezmite do úvahy bezpečnosť. Pri stúpaní na strechu a pri práci vo vyvýšených pozíciách používajte vhodné bezpečnostné vybavenie. Rebríky by sa nemali používať ako pracovná plošina. Údržbové práce na strmých strechách a na vysoko alebo inak ťažko dostupných miestach sa odporúčajú zveriť odborníkom.

Oceľová strecha môže byť za mokra veľmi šmyklavá!

Odporúča sa viesť denník o vykonaných údržbárskych prácach (čistiace a náterové hmoty, pracovné metódy, teplota a poveternostné podmienky). Dokumentácia tiež pomôže pri údržbe a budúcich prelakovaniach.

OTÁZKY A ODPOVEDE K PRAVIDELNEJ KONTROLE

Povrchy oceľového plechu budovy musia byť pravidelne kontrolované, aby bolo možné vykonať účinnú údržbu. Počas kontroly je potrebné skontrolovať nasledovné a potom treba podniknúť potrebné kroky.

Kontrola	Činnosť
Poškodenie alebo škrabance na povrchu	Zvážte, či je potrebný retušujúci náter, prelakovanie alebo výmena jednotlivých plechov, v závislosti od rozsahu a typu poškodenia.
Akumulácie nečistôt	Odstráňte zo stromov nahromadené nečistoty ako listy a ihličie. Akékoľvek usadeniny nečistôt, ktoré dažďová voda nedokáže zmyť, je možné odstrániť pomocou mäkkej kefy a vody alebo vysokotlakovým umývaním (do 100 barov).
Špina v odkvapoch	Odstráňte prípadné upchatie a nečistoty a potom ich opláchnite. Ak je to potrebné, vyčistite celý systém.
Korózia hrán	Korodovanú hranu dôkladne očistite a prelakujte podľa pokynov v tomto dokumente.
Prebytočné kovové predmety	Odstráňte uvoľnené spojovacie prvky, stopky nitov, vrtné triesky, alebo iné kovové predmety, pretože by mohli spôsobiť koróziu.
Spojovacie prvky	Vymeňte nesprávne alebo nesprávne namontované spojovacie prvky.
Vizuálne zmeny (zmena farby, príznaky kriedovania)	Zhodnotte stav povrchu a zvážte, či je potrebné čistenie, alebo prelakovanie.

KONTROLNÝ PROTOKOL

Označenie budovy _____

Adresa _____

GreenCoat, typ strechy _____ farba _____

GreenCoat, typ fasády _____ farba _____

GreenCoat, systém dažďovej vody _____ farba _____

Okolité prostredie _____ Rok a mesiac inštalácie _____

Kontrolné údaje prvej kontroly

Dátum _____ Skontroloval _____

Komentáre (vykonané činnosti) _____

Ročné kontroly

[illegible]

SSAB

Spoločnosť SSAB vyrába výrobky pre stavebný priemysel už viac ako 50 rokov a je priekopníkom a inovátorom vo vytváraní udržateľných produktov farebných povlakov, ktoré v povlaku ponúkajú švédsky repkový olej.

SSAB je severská a americká oceľarska spoločnosť ponúkajúca produkty a služby s pridanou hodnotou vyvinuté v úzkej spolupráci so svojimi zákazníkmi s cieľom vytvoriť silnejší, ľahší a udržateľnejší svet. SSAB má výrobné závody vo Švédsku, Fínsku a USA a zamestnancov vo viac ako 50 krajinách. www.ssab.com

GreenCoat® je k dispozícii v



Spoločnosť SSAB a jej dcérske spoločnosti ručia za presnosť obsahu tejto publikácie. Nepreberáme však zodpovednosť za chyby alebo informácie, ktoré sa považujú za zavádzajúce. Návrhy alebo opisy konečného použitia alebo použitia výrobkov alebo metód práce majú iba informačný charakter. SSAB a jej dcérske spoločnosti za to nepreberajú žiadnu zodpovednosť.

Žiadna časť tejto publikácie nesmie byť vytlačená bez výslovného písomného súhlasu spoločnosti SSAB.

Túto brožúru vytlačila tlačiarenská spoločnosť s certifikátom environmentálnej značky Nordic Swan. Týka sa to spoločnosti, ktorá spĺňa prísne environmentálne požiadavky a získala licenciu Severská environmentálna značka.



Licencia č. 3041 0027 k severskej environmentálnej značke

SSAB

SE-78184 Borlänge
Sweden

T +46 243 700 00
F +46 243 720 00
greencoat@ssab.com

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420
FIN-13300 Hämeenlinna
Finland

T +358 20 59 11
F +358 20 59 25080
greencoat@ssab.com

ssab.com/GreenCoat

Follow GreenCoat® on



SSAB