

*Barvená ocel GreenCoat®
- Pokyny pro údržbu*



GreenCoat® je značka společnosti SSAB pro inovativní, udržitelná barevná ocelová řešení pro střechy, fasády a okapové systémy. Jedná se o nejudržitelnější produktové portfolio vysoce kvalitní oceli s barevným nátěrem pro aplikace.

GreenCoat® je navíc jedním z nejkomplexnějších vysoce kvalitních produktových portfolií barvených ocelí pro stavební průmysl používajících v podkladové oceli severské kvality. Výrobky GreenCoat® poskytují vysokou barevnou stálost a vyznačují se dlouhou životností povrchové úpravy v jakémkoliv počasí. Většina produktů GreenCoat® používá v nátěru značné množství švédského řepkového oleje namísto fosilních olejů, což nejen snižuje dopad na životní prostředí, ale také zlepšuje výkon. Tato brožura poskytuje rady pro kontrolu a údržbu ocelového plechu s barevným nátěrem. Při správné údržbě si produkty GreenCoat® zachovají své vlastnosti po velmi dlouhou dobu.

Pravidelná kontrola a řádná údržba zajistí nejdelší možnou životnost ocelových výrobků GreenCoat®, jako jsou střechy, fasády a okapové systémy. Pomocí zde uvedených pokynů můžete provést kontrolu a údržbu sami, nebo můžete také svěřit práci odborníkům.

ŽIVOTNOST GREENCOAT®

Prostředí kolem budovy určuje, jak bude její střecha, fasáda nebo okapový systém stárnout. Trvanlivost však závisí na zvoleném produktu a jeho barvě. UV záření ze slunce, povětrnostní podmínky a blízkost k moři jsou faktory, které způsobují stárnutí povrchu, přesto na něj působí také nečistoty a znečišťující látky v životním prostředí. Účinek těchto nečistot ve vzduchu je největší v blízkosti znečištěných průmyslových a pobřežních oblastí, stejně jako v oblastech budovy, kde nečistoty a usazeniny nejsou odplavovány dešťovou vodou. Nečistoty zatěžují nátěry a zkracují jejich životnost. Proto je pravidelné čištění fasádních a střešních povrchů a okapových systémů důležitou součástí jejich údržby.

Barevný povlak kromě zinkového povlaku chrání ocelové jádro před vlivem prostředí. Pokud je nátěr poškozen promáčknutím nebo poškrábáním, výrazně se snižuje ochrana ocelového plechu.



Ocel s barevným nátěrem GreenCoat® byla použita v mnoha oceněných budovách, jako je například Longhouse v Nizozemsku.

Životnost natřených ocelových výrobků GreenCoat® však bude zachována, pokud dojde k brzké opravě poškozeného nátěru bez ohledu na rozsah poškození.

Pravidelná kontrola a údržba střech, fasád a okapových systémů zahrnuje:

- Pravidelné kontroly
- Čištění povrchů
- Oprava nátěru po poškození menšího rozsahu
- Odstraňování koroze hran
- Přemalování

DVA MĚŘENÍ ZA DOBU ŽIVOTNOSTI

Existují dva různé způsoby měření životnosti oceli s barevným nátěrem: estetická životnost a funkční životnost. Tyto lhůty lze prodloužit pravidelnou kontrolou a údržbou.

Estetická životnost je období až do okamžiku, kdy se vzhled barevného nátěru změnil natolik, že již nesplňuje požadavky. To znamená například výrazné nebo nerovnoměrné změny barvy. Míra, do jaké je změna barvy na budově považována za přijatelnou, závisí na osobě, která provádí posouzení, a na budově, na kterou je ocelový plech namontován.

Funkční životnost je období do okamžiku, kdy ocelový plech již nemůže chránit nosnou konstrukci budovy nebo izolaci za ocelovým plechem. Doba se značně liší v závislosti na nátěru naneseném na ocelový plech, typu kovového nátěru a jeho tloušťce, a hlavně na prostředí, kterému je ocelový plech vystaven.



©Plannja, Švédsko

PRAVIDELNÉ KONTROLY

Části budovy, kde se používají plechy s barevným nátěrem, by měly být pravidelně kontrolovány. Pokud jsou v nátěru nalezeny nějaké vady, měly by být okamžitě opraveny, aby byla zajištěna dlouhá životnost. Kontrola by měla zahrnovat následující postupy:

Počáteční kontrola

Krátce po instalaci odstraňte ze střechy, fasády a okapového systému všechny uvolněné předměty, jako jsou uvolněné tvarovky, přebytečné kusy plechu, zbytky vrtáku a jiné kovové částice. Jakákoli poškození během manipulace a instalace nebo poškození způsobená padáním kování nebo nástroje na plech by měla být ihned po objevení opravena.

Udržujte střechu a fasádu čisté

Nečistoty a půda způsobují riziko koroze tím, že udržují povrch plechu vlhký. Odstraňte veškeré nahromaděné nečistoty a v případě potřeby střechu důkladně očistěte.

Stav kování

Zkontrolujte stav a upevnění kování. Poškozené nebo uvolněné armatury způsobují kování, rozpad a riziko koroze.

Pokud je kování poškozeno, kování a/nebo střešní latě by měly být vyměněny za pevnější.

Stav nátěru

Zkontrolujte stav barevného nátěru. Nezapomeňte také zkontrolovat žleby a okraje okapového systému. Odlupování nátěru, nerovnoměrné vyblednutí, tvorba puchýřů a praskání, stejně jako místní poškrábání, to vše je známkou nutnosti opravy nátěru nátěrem nebo přebarvením.

Při opravě nátěru se řiďte pokyny pro natírání uvedenými v tomto dokumentu.

Okapové systémy

Okapové systémy by měly být čištěny každý rok. Ucpané, částečně ucpané a znečištěné okapové systémy způsobují problémy s námrazou a korozi. Odstraňte případné ucpání a nečistoty a poté je vypláchněte. V případě potřeby vyčistěte celý systém a opravte případná poškození.

ČIŠTĚNÍ

Děšť obvykle postačuje k udržení čistoty povrchů. Nečistoty, jako listí a jehličí ze stromů, by se však měly jednou ročně odstranit ze střechy, žlebů a okapových systémů. Veškeré usazeniny nečistot, které dešťová voda nedokáže smýt, lze odstranit měkkým kartáčem a vodou nebo vysokotlakým mytím (do 100 barů). Odolnější nečistoty lze odstranit pomocí čistícího prostředku, který vhodný pro barevné nátěry. Obtížné skvrny nečistoty lze odstranit hadříkem navlhčeným v lakovém benzínu. Dávkujte čistící prostředek podle pokynů výrobce. Poté důkladně opláchněte nebo použijte vysokotlaký čistič.

Rady pro mytí

- Nevhodné nebo příliš silné čistící prostředky mohou poškodit výrobek.
- Nepoužívejte organická rozpouštědla ani abrazivní čistící prostředky.
- Důkladně opláchněte shora dolů, aby byly odstraněny všechny zbytky čistícího prostředku.
- Na závěr opláchněte okapové systémy vodou.

OPRAVA NÁTĚRU

Oprava nátěru může opravit menší poškození, jako jsou škrábance. Vhodný opravný nátěr, který schne na vzduchu, lze nanášet úzkým štětcem. Je důležité nanášet barvu pouze tam, kde je to skutečně potřeba, protože lze očekávat, že se opravná barva postupně odbarví odlišně od barvy nanášené ve výrobě. Používání barev ve spreji je zakázáno.

- Podle potřeby vyčistěte poškozené místo pomocí lakového benzínu nebo čistícího prostředku.
- Poškozené místo natřete 1 – 2 vrstvami v závislosti na hloubce poškození. Pokud poškození zasáhne pouze základní nátěr, postačí jedna vrstva nátěru. Pokud poškození dosáhne až k zinku, naneste po zaschnutí první vrstvy další vrstvu barvy.

ODSTRAŇOVÁNÍ KOROZE HRAN

Někdy může nastat koroze na okraji, při které začne rezavět okraj okapové hrany, zejména na střeších s nízkým sklonem. Aby bylo zajištěno, že ocelový plech zůstane neporušený, je třeba korozi okrajů ošetřit podle následujících pokynů. V agresivním prostředí může být vhodné chránit odkryté řezné hrany již po instalaci.

1. Otřete nebo seškrábněte veškeré odlupující se nebo odlupující se nátěry nebo zbytky koroze. Otřete úzkou oblast přilehlé původní barvy.
2. Případnou rez odstraňte broušením nebo ocelovým kartáčem.
3. Očistěte alkalickým odmašťovacím prostředkem.
4. Připravené místo natřete antikoročním základním nátěrem naneseným štětcem.
5. Natřete vrchním nátěrem, včetně oťené povrchu. Pokud dojde ke korozi hran, věnujte zvláštní pozornost tomu, aby barva obepínala celou řezanou hranu.

U překrývajících se ocelových plechů může být koroze hran obtížně ošetřitelná výše popsaným způsobem, protože spodní strana není přístupná pro čištění. Toto může vyřešit utěsnění hrany, tj. čištění, jak je popsáno výše, a následné nanesení spojovací směsi na spáry.

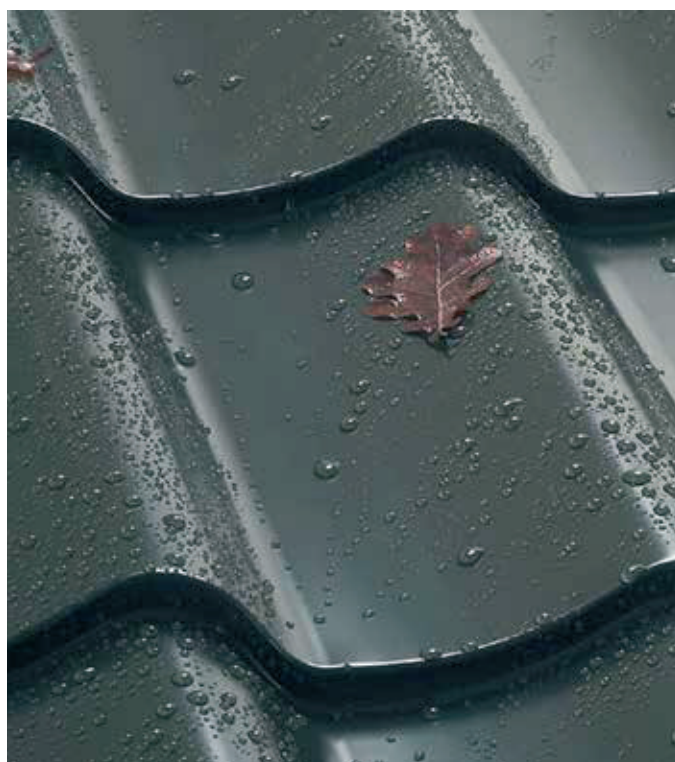
PŘEMALOVÁNÍ

Může být nutné přemalování barevně potaženého povrchu ocelového plechu kvůli změně barvy, korozi nebo jednoduše kvůli změně barvy. Před rozhodnutím o úplném přemalování celých povrchů zkontrolujte, zda je dobrá přilnavost nátěru k podkladu. Pokud je přilnavost nátěru špatná, je nejlepší se poradit s odborníkem, aby vytvořil a naplánoval plán přemalování.

Je obtížné stanovit přesný čas, kdy by se mělo provádět údržbové malování, protože životnost barevných nátěrů závisí na mnoha faktorech. UV záření a nečistoty ve vzduchu mají největší vliv na barevné nátěry a trvanlivost jednotlivých produktů se liší. Obecně lze říci, že tmavé barvy by měly být přemalovány dříve než světlé. Povrch natřený barvou, který je v dostatečném čase přebarven, zaručuje extrémně dlouhou životnost (až více než 50 let). I když ochrana poskytovaná barevným nátěrem již nefunguje, je ocel stále chráněna pozinkováním. Doporučená doba pro údržbu nátěru je maximálně 5 let po skončení záruční doby European GreenCoat®. Záruční doby pro váš produkt najdete v záručním dokumentu GreenCoat®.

Výměna, oprava nebo oprava výrobku neprodlouží dobu platnosti původní záruky.

Upozorňujeme, že vzhled přebarveného povrchu se může lišit od originálu, zejména u strukturovaných povrchů.



©Johanssons Plat, Švédsko



©Ruukki Construction Oy, Finsko



©Weckman Steel Oy, Finsko

Přemalování GreenCoat Hiarc

GreenCoat Hiarc je založen na fluoropolymeru s přirozeně nepřilnavým povrchem a je velmi obtížné dosáhnout dobré přilnavosti při přemalování. Proto doporučujeme důvěřovat práci profesionálů. Pokud potřebujete podporu při určování typu nátěru, kontaktujte společnost SSAB.

Přemalování starých produktů GreenCoat® (kromě GreenCoat Hiarc a GreenCoat Hiarc Max)

- Přilnavost starého nátěru zkontrolujte zkouškou přilnavosti nátěru křížovým šrafováním.
- Odstraňte veškerý nátěr, který se odděluje nebo odlupuje, pomocí vysokotlaké vody nebo odlakovače.
- Dbejte na to, abyste nepoškodili vrstvu zinku pod barevným nátěrem.
- Případnou rez odstraňte broušením nebo ocelovým kartáčem.
- Umyjte povrch.
- Důkladně opláchněte shora dolů.
- Před nanesením nové vrstvy barvy se ujistěte, že je povrch suchý.
- Vhodnost a přilnavost udržovacího nátěru potvrďte zkušebním nátěrem.
- V případě potřeby použijte antikorozi základní nátěr.
- Nátěr, 1 – 2 vrstvy vrchního nátěru.

BEZPEČNOST

Před zahájením jakékoli údržby je třeba vzít v úvahu bezpečnost. Při stoupání na střechu a při práci ve vyvýšených polohách používejte odpovídající bezpečnostní vybavení. Žebříky by se neměly používat jako pracovní plošina. Doporučuje se, aby údržbářské práce na strmých střechách a na vysoko nebo jinak obtížně přístupných místech byly svěřeny odborníkům

Ocelová střecha může být za mokra velmi kluzká!

Doporučuje se vést záznam o provedených údržbářských pracích (čisticí a lakovací materiály, pracovní metody, teplota a povětrnostní podmínky). Dokumentace také pomůže při údržbě a budoucím přebarvení.

PRAVIDELNÁ KONTROLA KVALITY

Povrchy ocelového plechu budovy musí být pravidelně kontrolovány, aby bylo možné provádět účinnou údržbu. Při inspekci by mělo být zkontrolováno následující a poté by měla být přijata nezbytná opatření.

Kontrola	Opatření
Poškození nebo škrábance na povrchu	Zvažte, zda je nutné v závislosti na rozsahu a druhu poškození opravit nátěr, přemalovat nebo vyměnit jednotlivé plechy.
Akumulace nečistot	Odstraňte ze stromů nahromaděné nečistoty, jako jsou listy a jehličky. Veškeré usazeniny nečistot, které dešťová voda nedokáže smýt, lze odstranit měkkým kartáčem a vodou nebo vysokotlakým mytím (<100 barů).
Nečistoty v okapech	Odstraňte případné ucpání a nečistoty a poté je vypláchněte. V případě potřeby vyčistěte celý systém.
Koroze hran	Zkorodovanou hranu důkladně očistěte a podle pokynů uvedených v tomto dokumentu přebarvěte.
Přebytečné kovové předměty	Odstraňte uvolněné upevňovací prvky, stopky nýtů, vrtací třísky nebo jiné kovové předměty, protože by mohly způsobit korozi.
Spojovací materiál	Vyměňte poškozené nebo nesprávně namontované spojovací prvky.
Vizuální změny (změna barvy, známky křídování)	Vyhodnoťte stav povrchu a posuďte, zda je nutné čištění nebo přelakování.

INSPEKČNÍ PROTOKOL

Označení budovy _____

Adresa _____

GreenCoat, typ střecha _____ barva _____

GreenCoat, typ fasáda _____ barva _____

GreenCoat, typ okapový systém _____ barva _____

Okolní prostředí _____ Rok a měsíc instalace _____

Inspekční data první inspekce

Datum _____ Zkontroluova _____

Připomínky (provedená opatření)_____

Roční kontroly

[illegible]

SSAB

SSAB vyrábí produkty pro stavební průmysl již více než 50 let a je průkopníkem a inovátorem ve vytváření udržitelných barvených produktů nabízejících v barvě švédský řepkový olej.

SSAB je severská a americká ocelářská společnost nabízející produkty a služby s přidanou hodnotou vyvinuté v úzké spolupráci se svými zákazníky za účelem vytvoření pevnějšího, snadnějšího a udržitelnějšího světa. SSAB má výrobní závody ve Švédsku, Finsku a USA a zaměstnance ve více než 50 zemích. www.ssab.com

GreenCoat® je dostupný v



Společnost SSAB a její dceřiné společnosti zajistily přesnost obsahu této publikace. Nepřebíráme však odpovědnost za chyby nebo informace, které jsou považovány za zavádějící. Návrhy nebo popisy konečného použití nebo aplikace produktů nebo pracovních metod jsou pouze informativní. Společnost SSAB a její dceřiné společnosti v souvislosti s tím nepřijímají žádnou odpovědnost.

Žádná část této publikace nesmí být reprodukována bez výslovného písemného souhlasu společnosti SSAB.

Tato brožura byla vytištěna tiskovou společností s certifikací Nordic Swan Ecolabel. Týká se společnosti, která splňuje přísné požadavky na ochranu životního prostředí a byla jí udělena severská licence ekoznačky.



Licencia č. 3041 0027 k severskej environmentálnej značke

SSAB

SE-78184 Borlänge
Sweden

T +46 243 700 00
F +46 243 720 00
greencoat@ssab.com

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420
FIN-13300 Hämeenlinna
Finland

T +358 20 59 11
F +358 20 59 25080
greencoat@ssab.com

ssab.com/GreenCoat

Follow GreenCoat® on   

SSAB