



PREHLÁSENIE O VLASTNOSTIACH Č. 25/PP/PAR

1. Jedinečný identifikačný kód typu produktu:

Fasádne kazety Liberta™	
Liberta original 102	Liberta original 102 Grande
Liberta elegant 500	Liberta elegant 500 Grande
Liberta elegant 550	
Fasádne lamely	
Lamella groove 10	Lamella sharp 45
Lamella groove 20	Lamella lap 60
Lamella groove 30	Lamella vertical 70
Lamella sharp 40	Lamella straight 100
Design profily	
Design Oulu™ T10A	Design Rome™ S34
Design Oulu™ T10B	Design Rome™ S S34
Design Venice™ S10	Design Paris™ S55
Trapézové profily	
Trapézový profil T45-62-900	Profil S55-35W-885
Trapézový profil T45-37-900	

2. Plánované použitie: Profilované kovové výrobky pre obvodový plášť a vnútorné obloženie
3. Výrobca: Ruukki Products AS
Turba 7
80010 Pärnu, Estónsko
4. Splnomocnený zástupca: Neurčený
5. AVCP úroveň: reakcia na oheň: 3, ďalšie vlastnosti: 4
- 6a. Harmonizovaná norma: EN 14782:2006 "Samonosný plech na strešnú krytinu, obvodový plášť a vnútorné obloženie. Špecifikácia výrobku a požiadavky"
- Vyrozumený subjekt: Instytut Techniki Budowlanej (ITB) (1488)
VTT Expert Services Oy (0809)
7. Deklarované vlastnosti: Technické vlastnosti uvedených produktov sú k dispozícii v prílohe tohto Prehlásenia o vlastnostiach.

Vlastnosti výrobku uvedeného vyššie sú v súlade so súborom deklarovanych vlastností.
Toto Prehlásenie o vlastnostiach sa vydáva v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného vyššie.

Toto Prehlásenie o vlastnostiach je dostupné na webovej stránke Ruukki:

<https://www.ruukki.com/svk/b2b/podpora/certifikaty-a-osvedcenia/certifikaty-a-osvedcenia-k-fasadnym-obkladom>

Podpísané za a v mene výrobcu:



Adam Korol
Senior Vice President
Building Components

Helsinki 29.03.2019

Príloha 1 k Prehláseniu o vlastnostiach 25/PP/PAR
Fasádne kazety Liberta™

Produkt Deklarované hodnoty		Liberta™ original 102 Liberta™ elegant 500	Liberta™ elegant 550	Liberta™ original 102 Grande Liberta™ elegant 500 Grande
Rok pripojenia označenia CE:		13	19	13
Mechanická odolnosť:		Nie je stanovené (NPD)		
Priepustnosť vody:		Splnené pre neperforované materiály, nie je stanovené (NPD) pre perforované materiály		
Zmena rozmerov:		Oceľ: $12 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ Hliník: $24 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ Nerezová oceľ: $16 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ Meď: $16,8 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ Titánzinok: $22 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ Mosadz: $19 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ Bronz: $18 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$		Oceľ: $12 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Rozmerové tolerancie:		Oceľ: EN 10143: 2006; EN 508-1: 2014 Hliník: EN 485-4: 1993, EN 508-2: 2008 Nerezová oceľ: EN ISO 9445-1: 2010, EN 508-3: 2008 Meď: EN 1172: 2012, EN 506: 2008 Titánzinok: EN 988: 1996 Mosadz, Bronz: EN 1172: 2011		Oceľ: EN 10143: 2006 EN 508-1: 2014
Uvoľňovanie regulovaných látok:		Nie je stanovené (NPD)		
Požiarna odolnosť z exteriéru:		Nie je stanovené (NPD)		
Reakcia na oheň:		Oceľ: Hiarc / Hiarc matt 27 μm : A1 Oceľ: práškové lakovanie: A2-s1, d0 Hliník: NPD Nerezová oceľ: A1 Meď, Titánzinok, Mosadz, Bronz: A1		Oceľ: Hiarc / Hiarc matt 27 μm + spodná MW vrstva: A2-s2, d0
Životnosť:	Akosť kovu:	Oceľ: DX51D+Z275 Hliník: EN AW-1050A; EN AW-3103, EN AW-3105 EN AW-3003, EN AW-3005, EN AW-5005, EN AW-5754 Nerezová oceľ: 1,4301, 1,4401 Meď: Cu-DHP Zinok-Meď-Titán (Titánzinok) Mosadz: CuZn15 Bronz: CuSn4		Oceľ: DX51D+Z275
	Hrúbka kovu:	Oceľ: 1,0 – 1,2 mm Hliník: 1,2 – 2,0 mm Nerezová oceľ: 1,0 – 1,25 mm Meď: 1,0 – 1,5 mm Titánzinok: 1,0 – 1,25 mm Mosadz, Bronz: 1,0 – 1,5 mm		Oceľ: 1,0 – 1,2 mm
	Druh a hrúbka vrchného náteru:	Oceľ: Hiarc / Hiarc matt 27 μm , práškové lakovanie Hliník: PVDF 25 μm , práškové lakovanie, hliník s lakovaným vzorom (viacvrstvý náter) Hliník: bez úpravy Nerezová oceľ, Meď, Titánzinok, Mosadz, Bronz: bez úpravy		Oceľ: Hiarc / Hiarc matt 27 μm
	Druh a hrúbka spodného náteru:	Oceľ: Epoxy min. 7 μm Hliník: Epoxy min. 7 μm (pri farebnej povrchovej úprave) Ďalšie materiály: bez úpravy		Oceľ: Epoxy min. 7 μm

Podrobná špecifikácia produktu/materiálu je uvedená v potvrdení objednávky alebo v dodacej dokumentácii.

Príloha 2 k Prehláseniu o vlastnostiach 25/PP/PAR
Fasádne lamely

Produkt Deklarované hodnoty		Lamella groove 10 Lamella groove 20 Lamella lap 60 Lamella vertical 70	Lamella groove 30 Lamella sharp 40 Lamella sharp 45 Lamella straight 100
Rok pripojenia označenia CE:		13	13
Mechanická odolnosť:		Nie je stanovené (NPD)	
Priepustnosť vody:		Splnené pre neperforované materiály, nie je stanovené (NPD) pre perforované materiály	
Zmena rozmerov:		Oceľ: $12 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ Hliník: $24 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ Nerezová oceľ: $16 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ Meď: $16,8 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ Titánzinok: $22 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ Mosadz: $19 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ Bronz: $18 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	Oceľ: $12 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ Hliník: $24 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Rozmerové tolerancie:		Oceľ: EN 10143: 2006; EN 508-1: 2014 Hliník: EN 485-4: 1993, EN 508-2: 2008 Nerezová oceľ: EN ISO 9445-1: 2010, EN 508-3: 2008 Meď: EN 1172: 2012, EN 506: 2008 Titánzinok: EN 988: 1996 Mosadz, Bronz: EN 1172: 2011	Oceľ: EN 10143: 2006; EN 508-1: 2014 Hliník: EN 485-4: 1993, EN 508-2: 2008
Uvoľňovanie regulovaných látok:		Nie je stanovené (NPD)	
Požiarna odolnosť z exteriéru:		Nie je stanovené (NPD)	
Reakcia na oheň:		Oceľ: Hiarc / Hiarc matt 27 μm : A1 Oceľ: práškové lakovanie: A2-s1, d0 Hliník: NPD Nerezová oceľ: A1 Meď, Titánzinok, Mosadz, Bronz: A1	Oceľ: Hiarc / Hiarc matt 27 μm : A1 Oceľ: práškové lakovanie: A2-s1, d0 Hliník: NPD
Životnosť:	Akosť kovu:	Oceľ: DX51D+Z275 Hliník: EN AW-1050A; EN AW-3103, EN AW-3105, EN AW-3003, EN AW-3005, EN AW-5005, EN AW-5754 Nerezová oceľ: 1,4301, 1,4401 Meď: Cu-DHP Zinok-Meď-Titánium (Titánzinok) Mosadz: CuZn15 Bronz: CuSn4	Oceľ: DX51D+Z275 Hliník: EN AW-1050A; EN AW-3103, EN AW-3105, EN AW-3003, EN AW-3005, EN AW-5005, EN AW-5754
	Hrúbka kovu:	Oceľ: 1,0 – 1,2 mm Hliník: 1,2 – 2,0 mm Nerezová oceľ: 1,0 – 1,25 mm Meď: 1,0 – 1,5 mm Titánzinok: 1,0 – 1,25 mm Mosadz, Bronz: 1,0 – 1,5 mm	Oceľ: 1,0 – 1,2 mm Hliník: 1,2 – 2,0 mm
	Druh a hrúbka vrchného náteru:	Oceľ: Hiarc / Hiarc matt 27 μm Oceľ: práškové lakovanie Hliník: PVDF 25 μm , práškové lakovanie, hliník s lakovaným vzorom (viacvrstvový náter) Hliník: bez úpravy Nerezová oceľ, Meď, Titánzinok, Mosadz, Bronz: bez úpravy	Oceľ: Hiarc / Hiarc matt 27 μm Oceľ: práškové lakovanie Hliník: PVDF 25 μm Hliník: práškové lakovanie
	Druh a hrúbka spodného náteru:	Oceľ: Epoxy min. 7 μm Hliník: Epoxy min. 7 μm (pri farebnej povrchovej úprave) Ďalšie materiály: bez úpravy	Oceľ: Epoxy min. 7 μm Hliník: Epoxy min. 7 μm

Podrobná špecifikácia produktu/materiálu je uvedená v potvrdení objednávky alebo v dodacej dokumentácii.

Príloha 3 k Prehláseniu o vlastnostiach 25/PP/PAR Design profily

Produkt		Design Oulu™ T10A Design Oulu™ T10B	Design Venice™ S10 Design Rome™ S S34	Design Rome™ S34 Design Paris™ S55
Rok pripojenia označenia CE:		13	13	13
Mechanická odolnosť:		Nie je stanovené (NPD)		
Priepustnosť vody:		Splnené pre neperforované materiály, nie je stanovené (NPD) pre perforované materiály		
Zmena rozmerov:		Oceľ: 12 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ Hliník: 24 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ Meď: 16,8 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ Titánzinok: 22 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ Mosadz: 19 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ Bronz: 18 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	Oceľ: 12 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ Hliník: 24 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	
Rozmerové tolerancie:		Oceľ: EN 10143: 2006; EN 508-1: 2014 Hliník: EN 485-4: 1993, EN 508-2: 2008 Meď: EN 1172: 2012, EN 506: 2008 Titánzinok: EN 988: 1996 Mosadz, Bronz: EN 1172: 2011	Oceľ: EN 10143: 2006; EN 508-1: 2014 Hliník: EN 485-4: 1993, EN 508-2: 2008	
Uvoľňovanie regulovaných látok:		Nie je stanovené (NPD)		
Požiarna odolnosť z exteriéru:		Nie je stanovené (NPD)		
Reakcia na oheň:		Oceľ: Hiarc/Hiarc matt 27µm: A1 Oceľ: práškové lakovanie: A2-s1, d0 Hliník: NPD Meď, Titánzinok, Mosadz, Bronz: A1	Oceľ: Hiarc / Hiarc matt 27 µm: A1 Oceľ: práškové lakovanie: A2-s1, d0 Hliník: NPD	
Životnosť:	Akosť kovu:	Oceľ: S280GD+Z275, DX51D+Z275 Hliník: EN AW-1050A; EN AW-3103, EN AW-3105 EN AW-3003, EN AW-3005, EN AW-5005, EN AW-5754 Meď: Cu-DHP Zinok-Meď-Titán (Titánzinok) Mosadz: CuZn15 Bronz: CuSn4	Oceľ: S280GD+Z275, DX51D+Z275 Hliník: EN AW-1050A; EN AW-3103, EN AW-3105 EN AW-3003, EN AW-3005, EN AW-5005, EN AW-5754	
	Hrúbka kovu:	Oceľ: 0,6 mm Hliník 0,7 mm Meď: 0,7 mm Titánzinok: 0,7 mm Mosadz, Bronz: 0,7 mm	Oceľ: 0,6 mm Hliník: 0,7 mm	
	Druh a hrúbka vrchného náteru:	Oceľ: Hiarc / Hiarc matt 27 µm, práškové lakovanie Hliník: PVDF 25µm, práškové lakovanie, hliník s lakovaným vzorom (viacvrstvový náter) Hliník: bez úpravy Meď, Titánzinok, Mosadz, Bronz: bez úpravy	Oceľ: Hiarc / Hiarc matt 27 µm, práškové lakovanie Hliník: PVDF 25 µm, práškové lakovanie	
	Druh a hrúbka spodného náteru:	Oceľ: Epoxy min. 7 µm Hliník: Epoxy min. 7 µm (pri farebnej povrchovej úprave) Ďalšie materiály: bez úpravy	Oceľ: Epoxy min. 7 µm Hliník: Epoxy min. 7 µm (pri farebnej povrchovej úprave) Ďalšie materiály: bez úpravy	

Podrobná špecifikácia produktu/materiálu je uvedená v potvrdení objednávky alebo v dodacej dokumentácii.

Príloha 4 k Prehláseniu o vlastnostiach 25/PP/PAR
Trapézové profily

Produkt Deklarované hodnoty		Trapézový profil T45-62-900 Trapézový profil T45-37-900	Profil S55-35W-885
Rok pripojenia označenia CE:		13	13
Mechanická odolnosť:		0,45 mm – NPD 0,50 (S280GD) – 700 mm 0,60 (S280GD) – 1000 mm 0,70 (S280GD) – 1100 mm 0,60 (S320GD) – 1100 mm 0,70 (S320GD) – 1200 mm	Nie je stanovené (NPD)
Priepustnosť vody:		Splnené pre neperforované materiály, nie je stanovené (NPD) pre perforované materiály	
Zmena rozmerov:		Oceľ: $12 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	
Rozmerové tolerancie:		EN 10143: 2006; EN 508-1: 2014	
Uvoľňovanie regulovaných látok:		Nie je stanovené (NPD)	
Požiarna odolnosť z exteriéru:		Nie je stanovené (NPD)	
Reakcia na oheň:		Pozink Z275: A1 (CWFT) Štandardný polyester 25 µm: A1 GreenCoat Pural BT matt 50 µm: A2-s1, d0 GreenCoat Hiarc 27 µm: A1 GreenCoat Hiarc matt 27 µm: A1	
Životnosť:	Akosť kovu:	S280GD+Z275 S320GD+Z275 DX51D+Z275	
	Hrúbka kovu:	0,45 – 0,7 mm	
	Druh a hrúbka vrchného náteru:	Pozink Z275 Štandardný polyester 25 µm GreenCoat Pural BT matt 50 µm GreenCoat Hiarc 27 µm GreenCoat Hiarc matt 27 µm	
	Druh a hrúbka spodného náteru:	Epoxy min. 7 µm	

Podrobná špecifikácia produktu/materiálu je uvedená v potvrdení objednávky alebo v dodacej dokumentácii.